

青岛盘类中频透热炉质优价廉优惠报价

产品名称	青岛盘类中频透热炉质优价廉优惠报价
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

中频炉使用时限的影响因素：烘炉工艺

烘炉是为了获得烧结层的过程，烧结层的好坏直接影响到了炉子的使用寿命，烘炉是一个重要的环节。炉腔筑好后，应立即进行烘炉；烘炉前，检查电气设备、冷却水系统是否正常；烘炉时要严格按烘炉工艺进行。烘炉工艺是烘炉过程中的关键因素，具体要点：

要控制好加热速度，特别是烘炉早期，如果加热速度过快，炉衬中的水分排出过快则容易形成裂纹，使炉子的寿命大大缩短。

当炉衬被加热到573℃时，炉衬中的α-石英快速转化为β-石英，体积膨胀0.82%。温度继续升高，β-石英在870℃转化为γ-鳞石英，体积膨胀16%。棒料全自动串联中频感应透热炉设备技术指标和技术特点
1、启动成功率可达100%
2、整流功率因数大于等于0。在石英相变过程中膨胀过快将容易引起裂纹甚至剥落，因此在400℃加热到600℃时，加热速度应减慢，而在870℃时应保温1h~2h，使其能缓慢且完全的相变。

烘炉后阶段为烧结保温，烧结温度根据具体耐火材料而定，一般希望能得到厚度为炉衬厚30%的烧结层，因此，一般烧结温度高于出铁温度50℃~100℃。

钢管加热的脉冲式快速感应加热工艺

所谓脉冲式快速感应加热是指钢管经10次短时间大功率密度的加热，并兼以保温和均温，达到减小温差的目的，这样在某种程度上就克服了热应力造成微观裂纹的危险。

这种方法适用于在线连续式加热，是目前国际上很先进的一种加热方法。

冷却方式：油浸自冷

保护功能：重跳闸、轻跳闸、压力释放闸、油超温报警

在高压侧带有 $\pm 5\%$ ，0%三档调压

中频炉铜排被烧穿的修复方法

中频炉在使用过程中，出现铜排被烧穿的故障，主要有两种原因：一是倾炉浇注时操作不慎或炉嘴过短，飞溅铁液附着在铜排上使其烧穿；二是炉衬被烧穿后，铁液外溢引起铜排烧穿。

铜排烧穿后造成冷却水外溢，必须立即停炉修复。由于铜排安装在炉壳内，盘类中频透热炉质优价廉，焊补不便，修复时需拆卸取出。以往的铜排修复工艺过程是：倾炉出铁 停炉 冷却 打掉炉衬 取出铜排 铜排焊补 安装铜排 筑新炉衬 烘炉 开炉。

这市修补方法至少浪费一个炉衬、三个班的工时，以及较多的电力。

下面介绍一种粘补法修复铜排，较为节能与省时。

青岛盘类中频透热炉质优价廉优惠报价由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.lingchengjishu.com）还是从事轴淬火设备，轴表面淬火设备，轴淬火设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。温度继续升高，-石英在870 转化为 -鳞石英，体积膨胀16%。