

# 全焊接板式换热器规格 温州板式换热器规格 山东金壤现货供应

产品名称	全焊接板式换热器规格 温州板式换热器规格 山东金壤现货供应
公司名称	山东金壤换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经济开发区南园
联系电话	13969014988

## 产品详情

板式换热器运行中注意事项：

板式换热器作为一种换热的节能产品目前已经应用于众多行业中，板式换热器在使用的过程中，如果水处理设备运行不当，水质把控不严，将不符合水质标准的循环水注入板式换热器中，消遣的钙镁碳酸盐分解为碳酸钙和氢氧化镁沉淀物。这些沉淀物，一部分粘结在受热较大的换热器受热面上，形成坚硬的水垢；另一部分悬浮在循环水注入板式换热器中，形成了二次水垢，由于水垢的导热性能差（水垢导热系数仅为钢材导热系数的三十分之一至五十分之一）。由此板式换热器的传热恶化，大大降低了传热效率，造成热能的严重浪费。根据调查，水垢每增厚1毫米，板式换热器热效率降低百分之八左右，水垢存在会堵塞板式换热器通道，使用系统的阻力增大，影响设备的安全及系统的正常运行。

板式换热器在使用的过程中，出现水垢是在所难免的，哈氏合金板式换热器规格，那么对于这些水垢我们该如何去处理呢?接下来我们板式换热器客服，就来为大家简单的介绍一下，关于板式换热器清洗水垢的工艺要求吧。

- 1、酸洗液浓度：根据反复试验得出，酸洗液应按甲酸81.0%、水17.0%、缓冲剂1.2%、表面活性剂0.8%的浓度配制，清洗效果极佳。
- 2、酸洗温度：提升酸洗温度有利于提高除垢效果.如果温度过高就会加剧酸洗液对换热器板片的腐蚀，通过反复试验发现，酸洗温度控制在60~E为宜。
- 3、酸洗方法及时间：酸洗方法应以静态浸泡和动态循环相结合的方法进行。酸洗时间为先静态浸泡2 h，然后动态循环3~4 h。在酸洗过程中应经常取样化验酸洗浓度，当相邻两次化验浓度差值低于0.2%时，即可认为酸洗反应结束。

4、钝化处理：酸洗结束后，板式换热器表面的水垢和金属氧化物绝大部分被溶解脱落，全焊接板式换热器规格，暴露出崭新的金属，极易腐蚀，因此在酸洗后，温州板式换热器规格，对换热器板片进行钝化处理。

板式换热器流程组合方式应根据换热和流体阻力核算，在满意工艺条件要求下确认。尽量使冷、热水流道内的对流换热系数持平或挨近，然后得到传热作用。因为在传热外表两边对流换热系数持平或挨近时传热系数取得较大值。

尽管板式换热器各板间流速不等，但在换热和流体阻力核算时，仍以均匀流速进行核算。因为U形单流程的接收都固定在压紧板上，拆装便利。

水源热泵系统对钛板板式换热器的要求：从板式换热器在系统中的作用可知，板式换热器只具有中心过渡的作用，不具备加热（冷却）的作用，故要求板式换热器的传热温差越小越好，从调查实例数据可知，不论冬季仍是夏天，钛板板式换热器规格，井水温差仅为5℃，温差规划较小，若板式换热器丢掉1℃温差，则功率将下降20百分之。

全焊接板式换热器规格-温州板式换热器规格-山东金壤现货供应由山东金壤换热设备有限公司提供。山东金壤换热设备有限公司（[www.sdjhr.com](http://www.sdjhr.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.bshrq88.com](http://www.bshrq88.com)）还是从事山东钛板板式换热器厂家，专业镍板板式换热器定做，哈氏合金板式换热器供应商的厂家，欢迎来电咨询。