

数控液压摆式剪板机价格 液压摆式剪板机价格 普捷剪板机

产品名称	数控液压摆式剪板机价格 液压摆式剪板机价格 普捷剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

简短说明液压摆式剪板机的性能和优点

液压摆式剪板机的性能：

液压摆式剪板机的机架采用整体焊接结构，经壁炉火回火，液压驱动，调节氮气瓶的回程间隙时用标志牌指示，调节轻便快捷，配有调光装置，可以无限调节上刀架的行程。

液压摆式剪板机的优点：

采用围栏式安全保护装置，后部材料尺寸的剪切次数以数字显示，钢板焊接结构，液压传动，蓄能器回位，操作方便，性能可靠，外形美观。

边缘间隙调整由标志牌指示。调整又轻又快。配有调光装置，可以无级调节上刀架的行程，使用围栏式人身安全保护装置后，材料的尺寸和剪切次数有数字显示装置，经过综合处理(振动时效、热处理)，全钢焊接结构具有良好的刚度和稳定性，上、下刀片的四个刃口可以剪切，延长了刀片的使用寿命。

剪板机氮气加不进的原因及其刀片的使用

剪板机是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离的一种机器。剪板机氮气加不进，先要了解所用的剪板机类型，是摆式还是闸式的，闸式剪板机只需操作比较简单，只要按下操作按钮，便可添加氮气。

然后查看下所用的氮气瓶，里面的氮气是否已满；检查一下液压剪板机上的压力表，看下剪板机开关有没有打开。如果没开，检查一下开关是否堵塞了，这点关系到氮气能否添加进去。

氮气加不进去的原因，还有一种是剪板机上面的刀架还没上来。这时候要查看一下剪板机的主油缸，是

不是被卡住了，数控液压摆式剪板机价格，这样的话即便冲再多的氮气也是无用的。找到问题的原因之后有针对性的解决便可以了。

剪板机刀片型号来分可分为摆式剪板机刀片和闸式剪板机刀片，使用时不允许剪切叠合钢板材料，不需修剪毛边钢板料的边缘，数显液压摆式剪板机价格，不需剪切压不紧的狭窄板料。不仅如此，剪板机刀片刃口应保持锋利，一旦出现有变钝或崩裂现象的话，要及时更换或修磨。

剪板机刀具间的间隙也很关键，根据板料的厚度来进行调整，使其保持在允许的范围内，当液压剪板机剪切工作时，压料装置应牢牢地压紧板料，不能在压不紧的状态下进行剪切，以免发生意外。

本文介绍一种摆式剪板机的刀片缝隙调束装置，由上刀和刀架构成，液压摆式剪板机价格，上刀附设在刀架的前端，刀架附设在剪板机的机架内，刀架的后端附设有一个刀架轴，刀架轴上套设有偏心套，偏心套与一个偏心轮联接。

偏心轮固定附设在一个扇形齿轮的端面中，扇形齿轮与一个调解齿轮啮合，调解齿轮经过齿轮轴附设在机架内。

经过调解齿轮可以驱动扇形齿轮滚动一个角度，金属液压摆式剪板机价格，扇形齿轮驱动偏心轮，进一步调整偏心套的位置，偏心套发动刀架轴，从而可以调控刀架的坐标，调整剪板机上刀的回转半径，当驱念头构发动刀架向下运动时，上刀和下刀其间的缝隙跟着上刀的回转半径调整。

本实用新式解决了剪板机中上刀和下刀其间缝隙不易调控的难关，调动了剪板机的出产效能和抛光精度。

数控液压摆式剪板机价格-液压摆式剪板机价格-普捷剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！