

码坯机厂家 宜昌码坯机 誉德智能

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 码坯机厂家 宜昌码坯机 誉德智能 |
| 公司名称 | 襄阳誉德智能科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省襄阳市襄州区机电工业园南区富康大道6号 |
| 联系电话 | 15872329233 15872329233 |

产品详情

- 3、选用伺服电机作为独立驱动机构，反应速度快，控制精度高，可将砖坯进行层层错位摆放。
- 4、夹坯装置由气动伺服控制阀控制。可以根据坯体强度调整气源压力，从而控制合适的夹持力，运行灵活可靠。
- 5、定位元件布局灵活。采用西门子PLC，百格拉伺服电机和国产电子元器件，设计更加符合国内实际操作水平和不同制砖机的具体情况。
- 6、与进口同类设备相比，性能更优且价格不足进口设备的1/2，性价比突出，且具有距离近，反应快，收费低等优良的售后服务条件。在今天这个科技技术和机械化水平迅速发展的年代，人工码坯已经跟不上砖厂的出砖效率。如今使用人工码砖耗费人力资源，而如今劳动力资源缺乏，新型码坯机，人工码坯已经逐渐被淘汰掉。

对机械设备的保养是从事机械行业必不可少的，保养的重点在于保证设备的可靠性，提高工作效率，宜昌码坯机，延长使用寿命，使设备经常处于良好的工作状态。誉德智能科技给您讲解冬季设备保养都需要那些？

一、及时清理各活动部位的泥土、油污，保证各活动部位的正常工作。

二、按码坯机、布坯机润滑图的要求按时加油、换油。

减速机保养：减速机要观察轴套和轴的配合，轴和键、槽的配合如果间隙过大，码坯机厂家，应及时更换新件。需要换油的减速机坯机提升减速机、水平行走减速机、布坯台减速机三个。减速机出厂后，一般规定有500小时左右的磨合期(超过时间必须换油)，这是减速机械使用初期的技术特点而规定的。过磨合期正常使用的减速机每5000小时更换油。

切坯机失控，样板连续运动(俗称“打连发”)

产生原因： 弹簧压力太小； 被动轴上的回转件惯性大； 分离块和控制杆的接触面磨损； 控制杆在导向槽内运动不灵活或弹簧压力不够，使控制不能及时复位； 操作不当，脚板停留时间太长。

处理方法： 应当调节螺母增加弹簧压力； 减少偏心轮的配重;偏心轮加制动装置； 有分离块和被动卡爪的凸缘之间加垫片，增加分离块厚度； 修理控制杆或导向槽，使其运动灵活;在弹簧的一端加垫圈，增加弹簧的压力； 改进操作方法。

码坯机厂家-宜昌码坯机-誉德智能由襄阳誉德智能科技有限公司提供。襄阳誉德智能科技有限公司（www.xyyude.com）为客户提供“码坯机,机器人码坯机,全伺服码坯机,智能码坯机机器人”等业务，公司拥有“誉德智能”等品牌，专注于堆垛搬运机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。