

## 内螺纹检测设备 螺纹检测设备 派亦科自动化设备

产品名称	内螺纹检测设备 螺纹检测设备 派亦科自动化设备
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

### 产品详情

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，油管螺纹检测设备，用铸铁等较软材料制成螺母型或螺杆型的螺纹研具，对工件上已加工的螺纹存在螺距误差的部位进行正反向旋转研磨，以提高螺距精度。淬硬的内螺纹通常也用研磨的方法消除变形，提。攻丝和套丝：攻丝是用一定的扭距将丝锥旋入工件上预钻的底孔中加工出内螺纹。套丝是用板牙在棒料（或管料）工件上切出外螺纹。攻丝或套丝的加工精度取决于丝锥或板牙的精度。加工内、外螺纹的方法虽然很多，自动的螺纹检测设备，但小直径的内螺纹只能依靠丝锥加工。攻丝和套丝可用手工操作，也可用车床、钻床、攻丝机和套丝机。

检测机技术要求：

能检测螺母，螺杆牙的深度（不能给出具体深度尺寸，只能判定牙深是否到位）。

检测机不 损伤螺母，螺杆的表面。

检测检测过程中不损伤螺纹。

检测速度是1100 ~ 1300件/小时（速度根据测试牙长不同而变化，牙长为6MM时1200件/分钟）

当螺牙检测NG时，机器自动将不良品排除。

良品中100%不含有不良品。

不良品中有一定比例的良品，此比例小于等于3%。

检测机自动记录检测总数，良品数量，不良品的数量，每日生产记录可通过人机用U盘拷出。

通规更换提醒功能，内螺纹检测设备，使用次数用户可设定。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，硬件系统螺纹参数自动检测系统基于PC架构，主要由照明系统、CCD相机和光路成像系统、图像采集，图像处理系统、机械检测系统以及电控系统等组成。测量时，螺纹检测设备，经照明系统照明后，通过CCD相机和光路成像系统采集紧固件的螺纹图像，然后经过图像采集卡，将数字化图像传到计算机，计算机对该数字图像按相应算法处理后，计算出螺纹的牙型角、螺距和中径等参数，并与标准进行比较，计算出偏差。软件系统螺纹参数自动检测的软件系统主要包括系统控制模块图像处理模块等。系统控制模块：初始化；完成系统图像接口卡及标准参数的初始化配置。图像操作；采集并保存8位的灰像，捕获图像到内存。

内螺纹检测设备-螺纹检测设备-派亦科自动化设备(查看)由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（[www.pike-automation.com](http://www.pike-automation.com)）位于苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前派亦科自动化在机械加工中享有良好的声誉。派亦科自动化取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。派亦科自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。