

# 工艺品喷粉线 兰溪喷粉线 瑞宇涂装品牌有保障

产品名称	工艺品喷粉线 兰溪喷粉线 瑞宇涂装品牌有保障
公司名称	浦江瑞宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市浦江县黄宅镇百汇创业园29号
联系电话	18757652999 18757652999

## 产品详情

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂自动喷漆线与烘干隧道的结合，让喷涂烘干一次性完成，喷粉线出售，省时省力效率低成本生产

本产品结构合理，性能更优越。

- 1、自动恒温控制，用电更节省，省时省力。
- 2、工作时间自动控制，定时自动鸣音。
- 3、热风循环，温度均匀。
- 4、设置可调进风口，排风口。
- 5、保温性能好，结构坚固，造型美观。

适用：电子、塑胶、五金、玩具、工艺品、烤漆、丝印、药材、食品等各种行业

瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞

宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂自动喷漆线可依客户要求制作

操作压力：常压

干燥能力：99.9%

加热方式：传导式

类型：带式

适用物料：多种可用

应用领域：各产品烘干，如饰品 玩具 塑料壳 纽扣 保温杯等等

操作方式：连续式 作用种类：循环式 干燥介质：烟道气

湿物料运动方式：组合式

干燥介质移动：并流

品牌：瑞宇

瑞宇机械欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

浦江县瑞宇机械厂是流水线、隧道炉、涂装设备、喷漆台、烤箱、全自动生物质热风炉、UV固化炉、植绒设备、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。浦江县瑞宇机械厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。

瑞宇机械厂与您分享

- 一、涂装生产线上应注意被涂物件的装挂。预先通过试浸来设计挂具及物件在涂装生产线上的装挂方式，保证工件在浸涂时处于最佳位置。被涂物的最大平面应接近垂直，兰溪喷粉线，其他平面与水平呈 $10^{\circ}$ - $40^{\circ}$ 角，使余漆的涂装面上能够较流畅地流尽。
- 二、在涂装生产线上涂装时为防止溶剂在车间内的扩散和尘埃落入漆槽内，浸漆槽应保护起来。
- 三、大型物件在涂装生产线上浸涂后，应待溶剂基本挥发后再送入烘房。
- 四、涂装时要不断注意涂料粘度的测定，工艺品喷粉线，每班应测定1-2次粘度，若粘度超过原粘度的10%，就应及时补加溶剂。添加溶剂时，应停止浸涂作业。搅拌均匀后，测定粘度，然后再继续作业。
- 五、漆膜的厚度主要决定于涂装生产线上物体提升的速率以及漆液的粘度。在按上述要求控制了漆液的

粘度后，涂装生产线应按照漆膜30um左右的最大限速度，根据不同的设备，实验确定合适的提升速率。按此速率均匀地提升被涂物件。提升速率快，漆膜薄；提升速率慢，漆膜厚且不均匀。

六、在涂装生产线上进行浸涂操作时，有时造成被涂上、下部的漆膜具有厚度差异，尤其是在被涂物的下边缘出现肥厚积存。为提高涂层的装饰性，在小批量浸涂时用刷子手工除掉多余积存的漆滴，也可用离心力或静电引力设备除掉这些漆滴。

七、在涂装生产线上浸涂木制件时，注意时间不能太长，以免木材吸入过量的涂料，造成慢干和浪费。

八、加强通风设备，防止溶剂蒸气的危害；注意防火措置的安排和定期检查涂装生产线。

浦江县瑞宇机械厂欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

工艺品喷粉线-兰溪喷粉线-瑞宇涂装品牌有保障(查看)由浦江瑞宇机械设备有限公司提供。浦江瑞宇机械设备有限公司 ( [fmu9fa.4.magic2008.cn](http://fmu9fa.4.magic2008.cn) ) 是从事“隧道炉,流水线,UV固化设备,工业烤箱,自动喷涂线,喷漆台”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈昌平。