

枣阳造粒机 炜煜环保科技 塑料再生造粒机厂家

产品名称	枣阳造粒机 炜煜环保科技 塑料再生造粒机厂家
公司名称	枣阳市炜煜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

在塑料造粒机组中，导致塑料造粒机组在运行中出现摩擦离合器脱开，枣阳造粒机，机组联锁停车的原因可分为四大类：

（1）主电机系统故障

1、主电机扭矩过高或过低；2、主电机转速过低；3、主电机轴承温度过高；4、主电机绕组温度过高；5、主电机水冷的冷却器出入口温度过高；6、主电机轴承润滑油泵出口流量过低；7、主电机轴承润滑油泵出口压力过低；8、主电机水冷的冷却器水泄漏量过高等。

（2）传动系统故障

1、齿轮箱变速杆位置偏离；2、摩擦离合器的仪表风压力过高；3、摩擦离合器速度差过大；4、齿轮箱润滑油泵出口压力过低；5、齿轮箱润滑油泵出口油温过高；6、摩擦离合器内部故障等。

（3）螺杆工艺段故障

1、节流阀前后熔体压力过高；2、机头熔体压力过高；3、换网器前后熔体压差过大；4、开车阀转动故障等。

（4）水下切粒系统故障

1、切粒电机绕组温度过高；2、切粒机转速过低；3、切粒机扭矩过高；4、颗粒水旁通自动切换故障；5、颗粒水压力过高或过低；6、颗粒水流量过低；7、切粒机夹紧螺栓未把紧；8、切粒室旁路水阀未关；9、切粒机液压夹紧压力过低；10、切粒电机故障；11、液压切刀轴向进给压力过低等。

在上述故障原因中，出现频次较多的有：主电机系统的主电机扭矩过高或过低；传动系统的摩擦离合器故障；塑料造粒机螺杆工艺段系统的熔体压力高；水下切粒机系统故障等。

如何能提高塑料造粒机的利润

省钱，塑料再生造粒机厂家，在某个程度上就等于赚钱。而在塑料颗粒机的日常工作和维护中，有许多东西都可以的成本是可以省掉的。有什么东西呢?下面就跟随小编的脚步去看一下吧：

1. 做表面有字的料。常见的如：PE、PP粒，表面有字的基本上都比较便宜好多。因此，只要我们能
把表面的字去掉，废塑料造粒机厂家，再造粒。这不但可以提高利润，而且在收货上具有很强的竞争力，
那不怕别人抬价了。2. 回收有油污的料。虽然这种料需要清洗后才能造粒，许多人都会嫌这麻烦，但
是这种料也比较便宜。用这些料可以有效地节省成本。3. 回收有油漆的料。如汽车塑料，也就是说喷了一层油漆的ABS。4.
回收镀铝膜。这种料价钱低，去掉镀铝层后就是很好的料，可大幅地提高造粒的利润水平。

我国在废旧塑料的改革上一直是在有所推动，关于废旧塑料资源的再次回收操作另有很高的潜力可发展，
对于废旧塑料行业尚有尤为大的需求空间。今天的废旧塑料造粒机行业正在进行注重环保题目，塑料
造粒机械厂家，在研究角度从废水、废气排放着手，根据废旧塑料造粒机的分外组织原理，操作特另外
排水排气装置，在挤出的塑料冷却一小部分运用轮回水来措置，从而减少解决废水废气形成的污染，实
现大限度的环保，这也是塑料造粒机行业需要进行起劲的偏袒。

枣阳造粒机-炜煜环保科技-塑料再生造粒机厂家由枣阳市炜煜环保科技有限公司提供。枣阳市炜煜环
保科技有限公司(www.hbslzljcj.com)有实力，信誉好，在湖北襄樊的造粒机等行业积累了大批忠诚的客
户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进炜煜环保科技和您携手步入辉煌，共创美好
未来！