

不锈钢焊接法兰 宾宏重工厂家直销 连云港焊接法兰

产品名称	不锈钢焊接法兰 宾宏重工厂家直销 连云港焊接法兰
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

十二种焊接法兰知识大全很全很详细（9）

九、焊接法兰

也称盲板法兰、盲板。是中间不带孔的法兰，供封住管道堵头用。作用与焊接封头及丝扣管帽是一样的，平焊焊接法兰，只不过焊接法兰盲板法兰和丝扣管帽可以随时卸下来，而焊接封头则不行。密封面的形式种类较多，有全平面、突面、凹凸面、榫槽面、环连接面。生产主要区域在孟村一带。

焊接法兰密封面

平面(FF)、突面(RF)、凹凸面(MFM)、榫槽面(TG)、环连接面(RJ)

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

十二种焊接法兰知识大全很全很详细（7）

七、焊接法兰

焊接法兰是可以活动的法兰片，一般是配套在给排水配件上，厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰，

直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。

作用：使用焊接法兰的目的—般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料，而管子部分使用和管道—样的材料，不锈钢焊接法兰，达到节省材料的目的。

焊接法兰优点：

- 1、节约成本。当管材材质特殊，连云港焊接法兰，价格昂贵时，焊接同样材质的法兰成本高。
- 2、不便于焊接或不便于加工或需要的强度大。如塑料管、玻璃钢管之类。
- 3、便于施工。如连接时法兰螺栓孔对应不便于找正或者防止日后更换设备法兰螺栓孔有变等。

焊接法兰缺点：

- 1、承受压力低。
- 2、焊环处强度低（特别是厚度3mm以下时）

三、带颈对焊焊接法兰

带颈平焊焊接法兰全称带颈平焊钢制管法兰英文名称：Slip-on 简称SO

带颈平焊焊接法兰同板式平焊法兰—样也是将钢管、管件等伸入法兰内通过角焊缝与设备或管道连接的法兰。

带颈平焊焊接法兰的密封面形式有：

突面(RF)、凹面(FM)，凸面(M)、榫面(T)，槽面(G)，全平面(FF)。

带颈平焊法兰的通径范围：DN10~DN600

适用范围：PN系列 PN2.5~PN40; Class系列Class150~Class1500

法兰材料：碳素钢、珉钼钢、304、316、304L、316L、321、347、CF8C。

制造工艺：锻造。

优点：带颈平焊法兰也属于平焊法兰，螺纹焊接法兰，因为有个短颈，从而提高了法兰的强度改善了法兰的承载力度。所以可以用于更高压力的管道上。

缺点：较板式平焊法兰而言造价更高，由于其形状的特点在运输途中更容易磕碰。

不锈钢焊接法兰-宾宏重工厂家直销(在线咨询)-连云港焊接法兰由宾宏重工有限公司提供。宾宏重工有限公司(www.bhzggd.com)位于河北省盐山县蒲城工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宾宏

重工在弯头中享有良好的声誉。宾宏重工取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宾宏重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.bhzggd.com）还是从事高压合金三通，大口径合金三通，合金三通接头的厂家，欢迎来电咨询。