

有毒气体检测仪厂家 气体检测仪 宁夏银川诺克银丰智能

产品名称	有毒气体检测仪厂家 气体检测仪 宁夏银川诺克银丰智能
公司名称	宁夏诺克银丰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	银川市贺兰县德胜工业园区伊园路6号
联系电话	18909515958

产品详情

宁夏银川气体报警器、宁夏银川气体分析仪、宁夏银川气体检测仪

降低高含量引起爆燃的可能性，避免生物质气化发电系统关闭的风险。由于H₂的点火速度比其他气体快，当H₂含量过高时，气体检测仪，燃气内燃机的点火时间很容易不规则，从而引起爆燃。生物质气中的氢含量变化很大，一般在流化床中约为10%，在固定床中高于15%。大量实验表明，当生物质燃气中H₂含量高于产生的气体尽可能清洁，以降低后处理系统的复杂性，从而使焦油含量达到内燃机可接受的范围。焦油会导致点火系统故障，燃烧后的积碳会增加磨损，复合气体检测仪厂家，而过高的焦油含量也会增加设备磨损，在严重的情况下，还会导致气缸拉缸。研究表明，氧气含量对气化气体和焦油成分有影响：氧气含量的增加会导致气化炉内温度升高，从而增加气化过程中的可燃气体成分，降低焦油成分在主要成分中的相对含量。因此，合理控制气化炉内燃烧空气中的氧含量，可燃气体检测仪厂家，对调节生物质燃气热值和焦油产量大有裨益。

可见，生物质燃气是生物质气化发电项目的重要能源载体，有效监测其气体成分对生物质气化发电项目的过程控制、安全利用和运行具有重要意义。

宁夏银川气体报警器、宁夏银川气体分析仪、宁夏银川气体检测仪

恢复时间

在测试条件下，从检测器与被测气体分离到恢复监控状态的时间。通常，恢复到稳定指示值的10%的时间被读取为恢复时间。

零气体

清洁空气或氮气，不含测量气体或其他干扰气体。

标准气体

已知成分、浓度和精度的气体。

传感器预热

传感器通电后，输出值不稳定，等待输出值稳定成为传感器预热。

传感器

当传感器通电时，如果它与浓度远远超出其范围的气体接触，它可能导致传感器的输出值始终保持在高水平。一些传感器可以在一段时间后恢复，而其他的则不能恢复。

宁夏银川气体报警器、宁夏银川气体分析仪、宁夏银川气体检测仪

预处理装置

在线气体分析仪要求样气清洁干燥，无油、水、灰尘和腐蚀性成分，有时还要求控制气体压力和流量。因此，采用有效的样气预处理系统是在线气体分析仪完成可靠检测和分析的关键。生物质气化的目标是获得尽可能多的可燃气体产品，但焦炭和焦油是气化过程中不可避免的副产品。其中，焦油在高温下为气态，与可燃气体完全混合，但在低温下(一般低于200)冷凝成液体，因此更难分离和处理，有毒气体检测仪厂家，特别是当生物质气需要冷却和利用时(如内燃机发电)。另外，流化床气化产生的气体中飞灰含量高，容易导致取样装置的过滤系统堵塞，因此需要一个预处理装置来净化生物质气。

在该系统中，样气首先通过采样探头去除大量灰尘，然后通过采样管输送多级煤油清洗过滤器，以深度溶解焦油。用多级煤油清洗过滤器后，样气可能仍有少量焦油和灰尘。为了进一步净化样气，样气被输送到水涤气器，水涤气器分离残留在样气的焦油和灰尘。经过上述处理后，样气被初步净化，焦油灰尘含量明显降低，待测成分在样气被完全保存。

有毒气体检测仪厂家-气体检测仪-宁夏银川诺克银丰智能由宁夏诺克银丰智能科技有限公司提供。“宁夏仪器仪表,银川仪器仪表,宁夏银川仪器仪表”就选宁夏诺克银丰智能科技有限公司(www.nxnkyf.com)，公司位于：银川市贺兰县德胜工业园区伊园路6号，多年来，诺克银丰坚持为客户提供好的服务，联系人：慕总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诺克银丰期待成为您的长期合作伙伴！