

# 细碎破碎机锤头 金宇耐磨材料科技 宁夏细碎机锤头

产品名称	细碎破碎机锤头 金宇耐磨材料科技 宁夏细碎机锤头
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南金宇耐磨材料科技有限公司

锰钢锤头的使用寿命比普通高锰钢提高50%

2、锰钢锤头：目前国内的破碎机锤头大部分使用高锰钢材质，宁夏细碎机锤头，其耐磨性不够，使用寿命非常短。破碎石灰石的锤头一般可使用60-90d，在某些特殊条件下，细碎机锤头型号，使用不到7d。同时由于锤头在工作中所受的冲击力并不大，细碎破碎机锤头，使高锰钢锤头的加工硬化效果不显著，其抗冲刷磨损能力差。

由于Cr能起到强化奥氏体，提高钢的硬度、强度和耐磨性的作用，因此在高锰钢中加入Cr元素，可使锤头大大强化。在破碎铁矿石时，锤头的使用寿命比普通高锰钢提高50%。

破碎机锤头的好坏直接影响设备的使用效率和效果，我们都知道破碎机主要就是靠锤头来工作的，那么我们在使用过程中如何提升耐磨锤头的使用效果呢?耐磨合金锤头给大家详细的介绍一下，一起来了解下。

一、选择好的锤头材质。材质是解决锤头耐磨性，使用寿命的核心的因素。所以在选择材质时，

要选择质量好耐磨性高以及柔韧度强的材质，这样有助于提高锤头的使用寿命。

二、固定好锤头。在锤头与物料冲击过程中，如果锤头固定不好，可能引起锤头飞离转子，造成锤头损坏。所以在安装的时候就要固定好锤头，从而延长锤头寿命。

三、定时清理破碎腔内的积料。如果破碎腔内的积料过多，会对锤头造成严重的磨损，因此会降低锤头使用寿命。

四、经常调整锤式破碎机内部间隙。在使用的过程中，必须经常调整各部分间隙，使其处于适当范围之内。这样就不会存在积料，锤头磨损就会减少，其寿命也会增加。

五、合理制定锤式破碎机技术参数。锤式破碎机技术参数会影响锤头的寿命，主要是转子的功率和转速。它们不仅影响到设备生产能力，也影响到锤头冲击硬化的程度。

锤头材料的质量是锤式破碎机寿命的关键因素，实业就跟大家一起研究研究锤式破碎机的锤头材料。

1、锤式破碎机低合金钢锤头：复合锤头，虽然具有较高的使用寿命，细碎机锤头价格，但其铸造及热处理工艺复杂。为此，近年来研制开发了多种低合金钢锤头，已推广的有40CrMnSiMoRe低合金钢锤头。

40CrMnSiMoRe钢合金元素含量少，生产成本低，工艺简单，通过合适的热处理即可获得需要的机械强度。经过对锤头运行状况分析以及在破碎机上的实验，证实了该种材料符合锤头的各项性能指标，可作为一种良好的锤头材料。

细碎破碎机锤头-金宇耐磨材料科技-宁夏细碎机锤头由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司（[www.henanjinyukeji.com](http://www.henanjinyukeji.com)）有实力，信誉好，在的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金宇耐磨和您携手步入辉煌，共创美好未来！