

波纹管设备 山东鼎塑 波纹管设备批发

产品名称	波纹管设备 山东鼎塑 波纹管设备批发
公司名称	山东鼎塑机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西
联系电话	15265673876

产品详情

双壁波纹管生产线按照成型工艺的分类有哪些？双壁波纹管生产线具有不同的种类，按照不同的分类方法可以将其分为不同的种类，PVC波纹管设备，比如按照成型工艺波纹管就可以分为五种不同的种类，下面我们就来看一下这几种不同的类型。

1.首先是液压成形波纹管，液压成形的方式是双壁波纹管生产线厂家的成型方式之一，它的原理是利用在管坯中的液体压力，是管坯在限制环中胀形，直到沿环向出现屈服，然后再压缩管坯到所需的长度，这种方法是非常方便的。

2.双壁波纹管生产线的分类，波纹管设备，还有就是焊接成形波纹管，就是用焊接工艺进行焊接成型，这类波纹管由于不能承受内压，不太适用于作膨胀节的柔性段，是有着一定的适用范围的，大家在使用的时候要注意。

双壁波纹管生产线基础材料和埋置深度

一、基础材料和埋置深度：由于双壁波纹管生产线涵洞为金属结构，其适应变形能力较强，但其对基础材料要求相对不高，一般不需要采用混凝土基础，采取砂砾换填即可。在软土地区、多年冻土区等处采用混凝土基础波纹管涵洞的服务性能不一定比砂砾基础的强。

考虑到地下水及其影响，建议在南方非冻地区也采用砂砾基础。

在某些地区砂砾材料稀少或砂砾级配较差时，也可换填碎石、砾石或河（山）砂及碎石土，但要满足压实要求、填料强度要求、更大粒径要求和抗冻要求。

季节冻土地区换填深度一般根据当地冻深等确定，一般在线下0.5m。

二、基础压实

基础应采用振动压实机械进行分层碾压，碾压时宜根据回填材料的含水量及击实曲线洒水碾压，压实度不小于设计及规范要求。

良好的耐低温，抗冲击性能：

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

化学稳定性佳：

由于HDPE分子没有极性，波纹管设备批发，所以化学稳定性。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

波纹管设备-山东鼎塑-波纹管设备批发由山东鼎塑机械科技有限公司提供。山东鼎塑机械科技有限公司（www.sddingsu.com）位于山东省潍坊市坊子区马司三村206国道19公里处路西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东鼎塑在注塑辅助设备中享有良好的声誉。山东鼎塑取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。山东鼎塑全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。