

南京德立 tpe生产厂家 江苏tpe

产品名称	南京德立 tpe生产厂家 江苏tpe
公司名称	南京德立新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区天赋广场22幢322室
联系电话	18351938773

产品详情

TPE弹性体在热流道加工中冷料问题解析

热流道模具是利用外加热装置使流道熔体始终不凝固的模具，因比传统模具成型周期短，tpe生产厂家，节省原料，且可有效改善制品表面质量和力学性能等优点，目前在塑料加工行业逐步快速的发展。热流道模具已被成功地用于加工各种塑料材料。如TPE，PP，PE，PS，ABS，PBT，PA，PSU，PC和POM，LCP，PVC，PET，PMMA，PEI和ABS/PC等。

任何可以用冷流道模具加工的塑料材料都可以用热流道模具加工。

热塑性弹性体（TPE/TPR）具有热塑性塑料的重复加工性和橡胶的高弹性等物理性能，其柔软的质感，灵活的硬度范围及其多种加工工艺且无毒环保的优势。现已广泛应用于汽车，制品，电子产品，日常生活制品，家用电器及高分子材料改性等诸多领域。有些厂家在生产大型TPE制品时，往往选择用热流道方式生产，有些时候就会存在每个流道成型不一致，这些大部分是由于冷料造成的。

热流道模具如何预防冷料：

原因:熔体温度不够，浇口太小，浇口冷却过量，热喷嘴与定模直接接触面积过大，浇口轮廓不正确或类型不正确。

处理:提高热喷嘴温度，提高模具在浇口区域的温度，检查热喷嘴嘴窝以确保直接接触面积，检查浇口轮廓加工，必要时修整浇口轮廓。

TPE产品设计时如何选择合适的硬度？

TPE应用于包胶射粘，TPE软胶作为软胶外覆层，常见的相配合的硬质材料主要是塑料，也有金属及织布

。TPE与织布射粘主要是应用于箱包制品，同与金属包胶一样，一般都为假包胶。真包胶多见于二次注塑和双色注塑，即TPE包胶射粘的主体材料是塑料。TPE能与常用的一些通用塑料PP，GPPS，HIPS，ABS和工程塑料PC和PC/ABS，tpe厂家，PA及其改性材料粘合牢固。

TPE包胶的硬度如何选择？TPE包胶、TPR包胶的硬度随着包胶的基材的不同以及使用物理性能的要求不同而不同。如果是包PP（TPE包PP，TPE包丙料，TPR包PP），tpe用途，TPE，TPR大概在30-60A左右，而包胶聚碳酸酯（包PC），包尼龙（包胶PA6），包ABS，硬度会高一些。也看使用的用途，比如儿童牙刷包胶就比较软，自行车握把、笔套、高尔夫球杆握把、运动器材握把稍微高一些，而用力比较大的螺丝刀，包胶就比较硬，还有一些包金属的，包胶不锈钢，硬度在80A左右。同时，男人用力比女人大，大人比小孩大，硬度就大；

TPE在运输时要做好哪些保护措施？

TPE生产厂家在生产好TPE材料之后，会将做好的TPE材料投入市场，这中间就需要运输环节，为了保障产品从出厂时和投入到市场时保持一致，人们在运输TPE材料时就需要做好保护措施，防止因保护不当，江苏tpe，给TPE厂家和客户双方带来损失。今天德立TPE就来介绍一下TPE材料在运输时需要做的保护措施。

一、做好防雨措施

虽然TPE材料是一种不溶于水的材料，但是在运输的过程中人们也是需要做好防雨措施，否则材料水会在雨水的作用下而出现粘结或者是潮湿的情况，这对于之后的生产是有不好的影响，由此可见做好避雨措施很重要。

二、做好防火措施

若是在TPE材料运输过程中人们没有做好相关的防火工作，那么TPE材料在遇到明火之后会很快的燃烧起来，这样不仅会造成经济损失，更会给驾驶员造成严重的伤害，因此对于运输过程中的防火措施人们一定要落实到位才可以。

三、叠放合理

TPE制品在运输过程厂家为了节约运输成本，会出现堆积数量超标的情况，这样就会形成挤压效果，把底层塑料挤压变形，基本上就很难起到工作作用，处在报废边缘，这样的话就会造成不小经济损失，而且超载对行车安全也是产生巨大威胁。

南京德立(图)-tpe生产厂家-江苏tpe由南京德立新材料有限公司提供。南京德立新材料有限公司（www.ecloudzd.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！