

晗硕SH双吸泵厂家 中开双吸泵 重庆双吸泵

产品名称	晗硕SH双吸泵厂家 中开双吸泵 重庆双吸泵
公司名称	河北晗硕泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市路景工业区
联系电话	13731679724

产品详情

双吸泵

装配与拆卸

- 1、装配转子部件：依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖，挡水圈、轴承部件装在泵轴上，并套上双吸密封环，然后装上联轴器。
- 2、将转子部件装在泵体上，中开双吸泵，调整叶轮的轴向位置到两侧双吸密封环的中间加以固定，将轴承体压盖同固定螺钉紧固。
- 3、装上填料，放好中开面纸垫，盖上泵盖打紧螺尾柱销后，拧紧泵盖螺母，后装上填料压盖。但不要将填料压得太紧，填料过紧会使轴套发热，耗费功率较大，也不要压得太松，过松会使液体渗漏大，水泵效率降低。

装配完成后，用手转动泵轴，没有擦碰现象，转动比较轻滑均匀即可，拆卸可按上述装配顺序相反地进行。

河北晗硕泵业有限公司主要生产制造的水泵产品有：渣浆泵，双吸泵，管道泵，吸砂泵，D、DA卧式多级离心泵，S、SH双吸泵，重庆双吸泵，PNJB衬胶泵，PN、PNL泥浆泵、YW液下泵，污水泵，GC、DG多级锅炉给水泵，ISZ、ISG管道泵直连泵，IS清水泵，等各类水泵。

双吸中开泵机械密封易发生的问题

在使用过程中，机械密封易发生的主要问题是泄漏量超差和温度过高。用手触摸机械密封压盖，如果无法在上面停留，说明温度过高。泄漏量每侧不应超过60滴/min，如果成线状流淌，大流量双吸泵，则说明泄漏量过大，可确定是否观察运行；如果向外喷油，则应立即停机检查

相信很多客户朋友的公司在使用双吸泵的时候都会遇到双吸泵效率变低这样的问题。那么究竟是什么原因导致的呢？今天我们就一起来看一下，同时也为各位提供一些解决的意见，供您参考。

首先，可能是因为由于水流的冲刷，双吸泵流道内壁和叶轮过水面变得粗糙不平，水泵内流道的摩阻系数增大，再加上水在泵内的流速很大，离心式双吸泵，水头损失增加，导致水力效率降低；还有可能是由于在泵前投加或水质等原因，使泵壳内严重积垢或腐蚀。泵壳内积垢严重的可以使泵壳壁厚增加2ram左右，而且水泵内壁形成垢瘤，使泵体容积缩小、抽水量减少，并且流道粗糙，水头损失增加。容积效率和水力效率都降低。

再有，就是由于水泵加工工艺造成的铸造缺陷、汽蚀、磨蚀、腐蚀和化学浸蚀等原因造成泵流道内产生空洞或裂缝，水流动时产生旋涡而造成能量损失。水力效率降低；以及叶轮表面的汽蚀和容积损失和机械损失的问题。

晗硕SH双吸泵厂家(图)-中开双吸泵-重庆双吸泵由河北晗硕泵业有限公司提供。“渣浆泵，zj渣浆泵，双吸泵等以及水泵配件”就选河北晗硕泵业有限公司（www.hanshuoby.com），公司位于：安国市路景工业区，多年来，晗硕泵业坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。晗硕泵业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hsnjb.cn）还是从事河北泥浆泵，吸砂泥浆泵，泥浆泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。