

塔吊地脚螺栓 日照飞劲紧固件 塔吊地脚螺栓厂家

产品名称	塔吊地脚螺栓 日照飞劲紧固件 塔吊地脚螺栓厂家
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉路口东侧
联系电话	15315972386

产品详情

对拉螺栓是双丝头螺栓用于混凝土防水外墙时，塔吊地脚螺栓哪家好，螺杆中间焊接止水环，模板拆除后，螺栓两端在墙面处切断，并做上水防腐处理;非防水部位的一般对拉螺栓，只用于加固模板用，安装前外套塑料管，拆除模板时，一起抽出来，循环使用。受力不同，预埋件是钢板和钢筋制作的，螺栓是紧固件。

对拉地脚螺栓是预埋的安装方式主要就是依据以上的方面来参考。预埋铁件一部分埋入混凝土中起到锚固定位作用，露出来的剩余部分用来联结混凝土的附属结构，塔吊地脚螺栓，如支座、支架、步行板、伸缩缝或混凝土的二次联结设施等。预埋铁件可以是型钢焊接结构，也常见铸钢结构。个别也有铜、塑料等其他材料制品，那就只能称为预埋件了。完全隐蔽于混凝土结构中的一般不能称为预埋件。

辗牙：将已成型的半成品辗制或攻丝以达到所需的螺纹。实用上针对螺栓（螺丝）称为辗牙，牙条称为滚牙，螺帽称为攻牙。

热处理：根据对象及目的不同可选用不同热处理方式。调质钢：淬火后高温回火（500-650℃）
弹簧钢：淬火后中温回火（420-520℃）
渗碳钢：渗碳后淬火再低温回火（150-250℃）
低碳和中碳（合金）钢淬成马氏体后，塔吊地脚螺栓厂家，随回火温度的升高，其一般规律是强度下降，而塑性、韧性上升。

表面处理：表面处理即是通过一定的方法在工件表面形成覆盖层的过程，其目的是赋以制品表面美观、防腐蚀的效果。

地脚螺栓直埋

地脚螺栓在实际施工过程中，应该根据与基础混凝土施工的前后关系，可分为直埋与后埋。所谓直埋：就是在浇筑混凝土之前，首先将地脚螺栓定位，塔吊地脚螺栓厂家直销，待到混凝土成型后，地脚螺栓便埋设好了；后埋就是在浇筑混凝土时，提前预留埋设螺栓孔洞，待到混凝土达到一定强度后，然后再插入螺栓二次进行混凝土的浇筑。

日照市飞劲紧固件有限公司专业生产加工地脚螺栓，U型螺栓，双头螺栓等产品，产品质量好，价格便宜，欢迎选购

塔吊地脚螺栓-日照飞劲紧固件-塔吊地脚螺栓厂家由日照市飞劲紧固件有限公司提供。日照市飞劲紧固件有限公司（rzfeijin.tz1288.com）是一家从事“螺丝,螺栓,地脚螺栓,U型螺栓,双头螺栓,塔吊螺栓,双头螺丝”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“螺丝,螺栓,地脚螺栓,U型螺栓,双头螺栓,塔吊螺栓,双头螺丝”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使日照飞劲在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.sdfjjg.com）还是从事双头螺栓，不锈钢双头螺栓，高压双头螺栓的厂家，欢迎来电咨询。