

中山熔喷布计量泵 熔喷布计量泵生产厂家 嘉齿机械

产品名称	中山熔喷布计量泵 熔喷布计量泵生产厂家 嘉齿机械
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

产品详情

隔膜计量泵的进出口单向阀关闭不严：计量泵运行过程中，可通过听阀球的跳动声音判断单向阀是否工作正常。如在一个压缩排放过程中，阀球跳动声音间断、沉闷，则可能是单向阀出现问题。

单向阀阀球材料为陶瓷，阀座材料为不锈钢，在单向阀启闭过程中，阀球不断地冲击阀座，导致阀座密封面变形，无法有效密封，物料泄露严重。在吸入冲程时，排出管路内的液体因出口逆止阀不能关闭而回流至泵头内；在排出冲程，泵头内的液体因进口逆止阀不能关闭而压入吸入管内，使部分液体因压力损失而不能进入加药系统内，呈现泵出力不足的现象。处理措施是重新研磨阀座以提高单向阀的密封性。此外，阀球对阀座的冲击也会对阀壳造成很大磨损。

轴承密封对高温熔体齿轮泵的重要性剖析

由于高温熔体齿轮泵是在高温高压环境下工作的，在高温熔体齿轮泵的日常维护中，工作量发生在密封上，因此密封方式及密封材料的选择对于熔体齿轮泵非常重要，决定着设备后续能否生产运行。高温熔体齿轮泵主要的密封是泵体与前后盖之间、主动齿轮轴处及进出口法兰处。

高温熔体齿轮泵密封形式中，填料密封与机械密封相结合的形式是通常采用的一种形式；与螺旋密封相比，它具有构造简单，容易拆装，能综合发挥填料密封和机械密封的优点。填料密封是轴封常采用的形式，但填料的选取，密封性能及结构设计等都直接影响密封的功效。填料密封的本质就是利用密封填料柔软的特性，熔喷布计量泵生产厂家，在轴向压紧力的作用下，径向阻碍可能熔体泄漏的产生的接触应力能封堵被密封熔体压力的作用。因此要求填料函底部的径向接触压力必须等于或大于被密封熔体的压力，在结构设计时，是一非常重要的理论准则。填料密封装置通常由填料函壳、软填料和填料压盖构成，软填料可为耐高温的碳纤维，将其放入填料函和泵轴之间，将压盖压紧迫使它产生变形达到密封。

新型塑胶熔体计量泵构造优势体现在哪几个方面

嘉齿计量泵厂家提供的新型塑胶熔体计量泵，解决老式熔体计量泵输送熔体存在问题；如：输送熔体过程中易产生振动；泵无自润滑结构，对原料纯度造成影响。嘉齿计量泵厂家研发的新型塑胶熔体计量泵在结构方面，熔喷布计量泵厂家，有哪些改进，下文将详细的阐述说明。

塑胶熔体计量泵，熔喷布计量泵型号，由输料型腔、加热棒、齿轮、计量轴、轴承套及密封件组成，若干个加热棒内置在输料型腔内，中山熔喷布计量泵，计量轴输出端上设有一对外啮合的斜齿轮，并容置在型腔内，由轴承压盖封闭；计量轴的外部围包有螺套，计量轴的旋转方向与螺套上螺纹的旋向方向相反；上述的螺套与轴承压盖间留有一定的间隙。

新型塑胶熔体计量泵的螺套为三头螺套，加热棒内置在型腔内，引出线都接入一个接线盒内。塑料熔体计量泵中由于采用外啮合式斜齿轮设计，比直齿轮结构运转时，间隙小，脉冲小，运转平衡，振动小。计量轴和轴套之间的润滑由原料熔体自润滑，无需另加润滑剂，保证原料的纯净。内置加热棒的加热方式更安全，加热效果好，而且引出线都接入一个接线盒内的插线方式更为安全。新型塑胶熔体计量泵可广泛用于塑胶熔体或其它介质的输送，不仅限于用于塑料挤出设备。