

精密压铸产品 苏州精密压铸 苏州市捷澄精密压铸

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 精密压铸产品 苏州精密压铸 苏州市捷澄精密压铸 |
| 公司名称 | 苏州市捷澄精密压铸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区凤阳路436号 |
| 联系电话 | 13814838458 |

产品详情

精密铸造越来越广泛的应用，跟多人对于精密铸造一知半解，精密压铸产品，小编就问大家解答精密铸造的非常重要的一项--压铸，压铸时间包含填充、持压及精密铸造在压铸模中停留的时间。它是压力、速度、温度这三个因素，苏州精密压铸，在加上液态金属的物理特性、铸件结构（特别是壁厚）、模具结构（特别是浇注系统和排溢系统）等各方面的综合结果。

1、持压时间。持压时间的长短取决于精密铸造的材质和壁厚。对熔点高、结晶温度范围大和厚壁的铸件，持压时间要长些。对结晶温度范围小而壁又薄的铸件，持压时间可短些。若持压时间不足，易造成疏松。但持压时间过长，起不到很大效果，易造成立式压铸机的切除余料困难。从液态金属填充型腔到内浇口完全凝固时，专业精密压铸，继续在压射冲头作用下的持续时间称为持压时间。持压时间的作用是使压射冲头有足够的时间将压力传递给为凝固的金属，保证铸件在压力下结晶，加强补缩，以获得致密的组织。

1 质量是企业的生命 质量和效益有时看似矛盾，但两者是统一的。产品质量低劣的企业终究是不能立足的，更谈不上效益，也不可能持续发展。提高产品质量需从以下几方面着手：

合理选购原辅材料，正确制订及严格执行有关的工艺规程。

采用新技术、新工艺、新设备、新材料。

2实现清洁化生产 清洁化生产是可持续发展的基本要求。清洁化生产的含义是：实现尽可能低的资源(原材料)与能源消耗；实现宜人化的生产环境及di或零污染物排放;生产清洁化的产品(产品耗能、耗材少，易于再生复用及符合人机工程要求)。铸造的清洁化生产，主要是应用新技术、新工艺、新材料、新设

备以实现低消耗、低污染或者无污染及铸造生产的宜人化环境等方面。

精密压铸

(1) 型壳焙烧的影响：由于型壳的膨胀系数小，精密压铸厂，当型壳温度为1150 时，仅为0.053%，因此也可以忽略不计。

(2) 浇铸温度的影响：浇注温度越高，收缩率越大，浇注温度低，收缩率越小，因此浇注温度应适当。

我公司拥有完善的熔模铸造生产设备，先进的理化分析，检验设备，能够满足客户对不同等级产品质量合理化性能的方位要求，精铸件质量贯彻标准。

精密压铸产品-苏州精密压铸- 苏州市捷澄精密压铸由苏州市捷澄精密压铸有限公司提供。苏州市捷澄精密压铸有限公司（www.szjczy.com）是一家从事“加工,制造,销售：锌铝压铸件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷澄精密”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使捷澄精密在铸件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！