

温州生态门厂家地址品牌企业「在线咨询」

产品名称	温州生态门厂家地址品牌企业「在线咨询」
公司名称	浙江江山旭派门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省江山市贺村镇机电园区实业路8号
联系电话	13757008098

产品详情

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

从性能上看：实木门因用材为天然原木，所以具有天然的色泽及纹理，外形美观、高雅。实木门加工时使用的是没有添加任何化学物质的木材质、固持木材香味，无有害物质挥发，并且环保，并且可雕花、打格，外形加工灵活且立体感，硬度大，千变万化；而实木复合门，其门芯多为白松，表面则为实木单板。由于白松密度小、重量轻，且较容易控制含水率，因而成品门的重量都较轻，也不易变形、开裂。另外，实木复合门还具有保温、耐冲击、阻燃等特性，生态门厂家地址，而且隔音效果同实木门基本相同。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

实木门工艺流程—涂装

1、擦色

需先试擦，确认擦色剂是否正确适度。擦色前需将擦色剂搅拌均匀，直到没有沉淀物为止，使用的毛刷必须先清洗干净，擦拭的布条必须为不掉色的布条。

2、底着色

根据色板的要求选用底色，将素材间的色差通过底色进行调整。

3、头度底漆

喷涂前需先将灰尘吹拭干净，检查擦色效果是否良好。头度底漆浓度为16秒，喷涂厚度为一个十字。

4、干燥

喷涂完后待干6—8小时。

5、清砂

先填补所有碰刮伤，再用320#砂纸轻轻砂一遍，主要是将喷漆后产品上所产生的毛刺砂掉。

6、二度底漆

喷涂前先将灰尘吹拭干净，底漆浓度为18秒，厚度为一个十字。

7、干燥

喷涂完后待干6—8小时。

8、清砂

先将有缺陷的地方填补到位，再用320#砂纸将油漆面打磨光滑、平整，漆面不能有较大的亮点。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

旭派门业专业生产【免漆门】【烤漆门】【实木门】【复合门】【实木复合门】【生态门】【原木门】等木门产品！

木门有色差，为啥？

1、生长的环境不同；

2、树心与靠近树皮的颜色有差异；

3、油漆吸收程度“ ”：

每一颗树的生长环境不同，木本身的结构也会有所差异，其也会出现不同的色泽和纹路，当木材拼接在一起后，进行喷漆，也会因为木材的吸取食程度导致有一些色差，出现不同的颜色，从而出现轻微色差。

木门，即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。

温州生态门厂家地址品牌企业「在线咨询」由浙江江山旭派门业有限公司提供。浙江江山旭派门业有限公司（www.xp-door.com）是一家从事“木门,免漆门,烤漆门加工,销售,装饰材料销售,货物进出口”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“旭派门业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使旭派门业在木门中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！