

潍坊云龙机械 全自动托盘吹塑机 托盘吹塑机

产品名称	潍坊云龙机械 全自动托盘吹塑机 托盘吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

托盘吹塑机的开机准备工作

托盘吹塑机的开机准备工作：

1. 打开电热，对机筒各段进行加热。当各段温度达到要求时，再保温一段时间，以使机器温度趋于稳定。保温时间根据不同设备和塑料原料的要求而有所不同。
2. 在料斗内加足足够的塑料。根据注塑不同塑料的要求，托盘吹塑机，有些原料尽量先经过干燥。
3. 要盖好机筒上的隔热罩，这样可以节约电能，又可以延长电热圈和电流接触器的寿命。

托盘吹塑机没有压力时无法开模的原因

- 1、检查电脑输出板是否正常，有压力速度和开模阀有输出还有电脑主页都有显示，在这种情况下，我们就有必要去检查一下其它机器的动作，托盘吹塑机生产厂家，例如，射台和射座都发现正常的话，说明这个现象就是属于开模的单一性了。
- 2、我们一般检查是一个人打开模动作，另外一个人就用万用表，测量开模阀线圈电压是不是在22--30V左右，如果有的话，我们就要暂时把开模阀线圈把插头取出来去打开模动作。
- 3、如果只是有压力而无动作的话，这样我们就要把模油缸给拆开，里面肯定的话就会有活塞或者活塞杆松了。

1、托盘吹塑机的前、后模围绕中轴线旋转180度后，仍需要吻合，在设计时这一步是需要检查的，全自动托盘吹塑机，这一点对模架定位加工技术的能力要求比较高。

2、可以按照需要的托盘吹塑机的品牌、型号的参考数据定制托盘吹塑机，比如，大容模厚度，小容模厚度，KO孔距离等等，根据商家所提出的不同型号，不同品牌，托盘吹塑机设备，不同要求来设计制造该托盘吹塑机。

3、注塑模具的弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。

潍坊云龙机械(图)-全自动托盘吹塑机-托盘吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）是从事“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：于经理。