

# 自穿刺铆接设备 青岛自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司

产品名称	自穿刺铆接设备 青岛自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

## 产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

与电阻点焊工艺相比，自冲铆接工艺的主要缺点是：

需要较高的压力，这意味着必须要有安放冲头和铆钉的C形框架来保持定位精度；

仅能用于搭接处与边缘处连接；

存在铆钉消耗品；

在凹模一侧形成凸台，限制了自冲铆接在某些情况下的使用。

比较研究了自冲铆接接头与电阻点焊接头的力学性能。通过研究载荷位移关系和拉伸试件的峰值载荷，自冲铆接接头拉伸峰值载荷大于电阻点焊接头，疲劳性能优于点焊，自冲铆接接头破坏的变形能大于电阻点焊接头。由此可以推断，自冲铆接接头的机械性能优于电阻点焊接头。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

早的铆钉是木制或骨制的小栓钉，早金属变形体可能就是今天我们知道的铆钉的祖先。毫无疑问，它们是人类已知金属连接的古老的方法，可以追溯到初使用可锻金属那么远，例如：青铜器时代埃及人用铆钉把开槽型车轮外线的六个木制扇形体铆接紧固在一起，自穿刺铆接设备，希腊人成功地用青铜浇铸大型塑像之后，再用铆钉把各部件铆合在一起。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

作为汽车制造中主要的焊接工艺(MIG/MAG 焊、点焊、激光焊等)已不能满足铝合金的要求。必须要开发更先进的连接技术，青岛自穿刺铆钉，才不会制约汽车轻量化的发展。

而冲铆工艺能够满足钢材或铝等轻型材料的连接要求。

铆接过程中无化学反应；

其抗静拉力和抗1疲劳性都要优于点焊工艺，且板材在铆接时不需要钻孔；

工艺步骤简化，自穿刺铆钉直销，节省成本，并能适合汽车车身高1效率的生产，有效地攻破了铝点焊产生的各个难题。

这些使得近年来冲铆连接方式被越来越多的应用在车身生产制造中，例如车身的覆盖件、摇窗机、车顶窗等。

这一工艺适合于机器人应用，但由于需要极高的工作压力，通常的铆接设备超过机器人的运载能力。因此S.A.Westgate 发展了一个轻量的、足够长的C型铆接机构。再加上相关的设备的改进，对于量产汽车零部件及车身装配，自冲铆接工艺适应性的增强已被证明。

自穿刺铆接设备-青岛自穿刺铆钉-苏州斯旺西公司(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司(www.sz-swanssea.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.maojie.com)还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。