

木头削片机 鹏锐机械设备 木头削片机多少钱一台

产品名称	木头削片机 鹏锐机械设备 木头削片机多少钱一台
公司名称	郑州鹏锐机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义芝田开发区旭安隆工业园
联系电话	15617579941

产品详情

木头削片机

削片机可分为盘式和鼓式两类.鼓式削片机的切削机构由一个旋转的鼓轮、飞刀和底刀组成，木头削片机，鼓轮上安装若干把飞刀，底刀固定在底座上;盘式削片机的切削机构由一个旋转的刀盘、飞刀和底刀组成，在刀盘上沿半径方向安装3~16把飞刀.对于以加工剩余物，木头削片机哪家好，如板皮、板条、碎单板片等为主要加工对象的企业，比较适于配置鼓式削片机;而对于枝丫材、小径木等较好的原料，则宜于使用盘式削片机.一般纤维板厂多用鼓式削片机，而造纸厂则多用盘式削片机，在刨花板厂则以实情两者兼有.早期造纸工业中，广泛采用鼓式削片机，后来逐步为圆盘式削片机所取代，因为后者加工出的木片质量好.木头削片机

紧固飞刀和底刀时，需要使用能准确扭矩的扭力扳手和增扭器，按规定扭矩值紧固。飞刀螺栓和底刀螺栓是的高强度螺栓（螺栓头部有标记），木头削片机多少钱一台，能用普通螺栓代替以防发生故障，能用普通螺栓代替以防发生故障，高强度螺栓的使用寿命为1年，使用1年后，需要全部更换。飞刀需要成套更换，刃磨时，二把飞刀刃磨量应一致，保证每套飞刀重量一致，保证每套飞刀的重量一致，以免引起机器振动。飞刀和底刀刃磨时需要加冷却液，以防刀刃过热烧损或产生卷刃现象，以保证刀片的耐磨度飞刀一般1-2个班刃磨一次，飞刀换过4次后，应将底刀抽出。

将森林砍伐和木材加工中的剩余物切削加工成技术木片的林业机械。木材削片多用作纸浆、水解及人造板的质料。19世纪70年代，削片机仅装有3~4把切刀。20世纪40年代，移动式木头削片机，呈现了6把以上切刀的多刀削片机。50年代又呈现新式螺旋面刀盘的多刀削片机，进一步改善了木材削片机的作业功能。中国林业部林业机械研究所于70年代研制成移动式联合削片机，能一起完结削片、木片挑选和将合格木片风送到装料仓或运输车中的作业，然后大大地进步了木材削片的出产率。木头削片机

木头削片机-鹏锐机械设备-木头削片机多少钱一台由郑州鹏锐机械设备有限公司提供。郑州鹏锐机械设备有限公司(www.epengrui.com)在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情,鹏锐机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:郑经理。同时本公司(www.prjixie.com)还是从事杂线铜米机,杂线铜米机厂家,杂线铜米机价格的厂家,欢迎来电咨询。