

# 自动化装配汽车零部件公司 英盛华自动化 保定汽车零部件装配

产品名称	自动化装配汽车零部件公司 英盛华自动化 保定汽车零部件装配
公司名称	昆山英盛华自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北大道1288号正泰隆4号馆C区1068号
联系电话	15995630885

## 产品详情

汽车零部件自动化装配生产线通过设备的整体优化设计及系统集成、信息监测及可追溯性数据管理、装配系统的zui优控制和在线故障诊断、自动装配中的精密定位与力位混合伺服控制等技术的有效融合，可实现汽车零部件传输、抓取、搬运、铆接、组装、拧紧、压装、喷涂、打码、动态检测、在线管理等过程的全自动或半自动化作业，大幅度提高产品生产效率和品质。

国产零部件主要用于自主品牌汽车，市场占有率低的数据显示，外资控制了汽车零部件的绝大部分市场份额，国产零部件销售收入仅占全行业的20%-25%，拥有外资背景的汽车零部件厂商占整个行业的75%以上，在这些外资供应商中，独资企业占55%，中外合资企业占45%，自动化装配汽车零部件公司，本土零部件主要应用于自主品牌汽车，保定汽车零部件装配，市场占有率低。在汽车电子和发动机零部件等高科技含量领域，汽车零部件装配哪家好，外资市场份额高达90%，其中，汽车的电喷系统、发动机管理系统、ABS和安全气囊、自动变速器等核心零部件的产量中，汽车零部件模架装配，外资企业所占比例分别是100%、100%和91%、69%。中国汽车行业正处于蓬勃发展阶段，市场竞争越来越激烈。汽车零部件行业作为汽车工业的重要组成部分，同样不可避免地处于激烈的市场竞争中。企业生存和发展取决于产品的“性价比”。即在保持产品性能不变的前提下，使产品的成本为。通过提高生产效率，降低劳动力成本，是降低产品总成本的一条有效途径。而生产方式的选择，在很大程度上决定了生产效率的高低。在中国目前的汽车零部件企业中，广泛采用的生产方式是传统的“站桩式”，即操作工进行固定工序操作。本文对这种生产方式进行了生产效率等方面的分析，指出了这种生产方式在诸多方面的缺陷，比如：生产效率低，不利于企业做到“以销定产”等。为解决这个问题，本文推出了打破传统的操作工流动型生产方式——“一个流”。通过图解法等方法，说明其相对于传统生产方式的诸多优越性，以及“一个流”生产方式能够顺利流动的人数计算方法。本文结合作者的工作实践，探讨了基于“一个流”生产方式的工艺策划，比如：工艺布局，物料管理，节拍平衡等方面。并通过实例和数据，论证了“一个流”生产方式的优点和可行性。自动化装配汽车零部件公司-英盛华自动化-保定汽车零部件装配由昆山英盛华自动化科技有限公司提供。昆山英盛华自动化科技有限公司（www.ksysh.com）是一家从事“电子产品,自动化设备,汽车零件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“电子产品,自动化设备,汽车零件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使英盛华在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

