

葫芦岛焊接工装夹具 焊接工装夹具服务商 英盛华

产品名称	葫芦岛焊接工装夹具 焊接工装夹具服务商 英盛华
公司名称	昆山英盛华自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北大道1288号正泰隆4号馆C区1068号
联系电话	15995630885

产品详情

与机床夹具不同，焊接工装夹具往往是焊接电源二次回路的一个组成部分，因此绝缘和导电是设计中必须注意的一个问题。例如，在设计电阻焊用的夹具时，如果绝缘处理不当，将引起分流，使接头强度降低。但对机床夹具而言，除电加工所用夹具外，不存在导电和绝缘的问题。

焊接工装夹具一般比机床夹具大。装配夹具和装焊夹具上的夹紧点、定位点比机床夹具上的多达几倍甚至十几倍，因此，设计难度较大，特别是定位点、夹紧点的数量、选位和两者的对应关系，都会影响夹具的功能和质量。

焊接工装夹具主要用来保证焊接结构各连接件的相对位置精度和整体结构的形状精度，而机床夹具主要用来保证零件的加工精度。

除精密焊件所用的夹具外，一般焊接工装夹具本身的制造精度，以及对焊件的定位精度均低于机床夹具的相应指标。

三维组合夹具系统具有的孔网格系统，葫芦岛焊接工装夹具，该系统具有较高的精度和重复性。

三维柔性焊接装配工作台 焊接工装平板

三维柔性焊接平台的孔网格系统为100*100mm，孔径为28mm或16mm，可向五个方向延伸。

三维柔性焊接平台尺寸准确，它由高强度和高刚性的钢以及铸铁制成。 柔性装配平板

三维柔性装配工作台 每侧可通过支撑角和转角连接块伸出800mm，当使用U形正方形和支腿时，它可以延长，焊接工装夹具实例，通过拐角连接块。 我们可以通过U形方格可以满足大工件的要求，几个固定台连接在一起，成为很向或纵向的定位面。（可用于集装箱、客车、大型工程机械等大型工件的定位夹紧）。

性：柔性三维组合焊接平台再2吨左右1M2集中载荷的作用下，其变形量不超过0.50mm，而再均布载荷作用下，其变形量只有0.024mm，完全可以满足绝大多数的焊接及装配加工的需要，其组建的精度高，工作台定位孔中心公差保证在0.05mm以内。这种将会反映在用户所加工的产品中，因此此工作台也可用

作检具的基准平台。

重复性：三维柔性组合焊接工作台的台面有铸铁/钢结构件/精密加工件/模块化组件组合而成，其性能非常稳定，焊接工装夹具服务商，如使用不当造成部件损坏时，焊接工装夹具设计，也不用报废整张台，只要非常少的成本就可以更换单个部件。焊接平台经过特殊加工处理，在焊接过程中，仅需低廉的防飞溅液即可免除工作台表面的焊接飞溅。**模块化：**所有组件分门别类，进行了标准化和系列化，互相匹配。选用少的模块，就可以实现各种快速定位和夹紧的功能。

产品的应用领域：随着工业的不断发展，三维柔性组合焊接工装已经广泛的应用于装备制造和焊接加工行业，彻底改变了传统工业上的装夹定位方式，推动更多更新的工艺方法的产生。通过不断的努力，我们已经赢得了市场的高度认可。

葫芦岛焊接工装夹具-焊接工装夹具服务商-英盛华(推荐商家)由昆山英盛华自动化科技有限公司提供。昆山英盛华自动化科技有限公司(www.ksysh.com)是从事“电子产品,自动化设备,汽车零件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：林富雄。