

标牌曝光显影工艺 利成感光 标牌曝光显影

产品名称	标牌曝光显影工艺 利成感光 标牌曝光显影
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

产品详情

简述蚀刻加工技术在相片制作中的应用：在相片底片制作中的应用不管是丝印防蚀技术或照相防蚀技术，要得到高的图文质量，首先要制作出高质量的照相底片。照相底片的制作首先要设计出图文原稿，图文原稿的形式包括：手工或绘图仪绘制的图文底图和通过软件设计的图文文件。然后再将原稿通过照相或光绘的方式输出制作出图文照相底片。在光绘未普及前，丝印或感光所需图文照相底片都是由美工在铜版纸上绘出图文放大稿，再用制板照相机进行拍照制作出图文底片。这种照相底片的制作方法一则受操作人员技术影响较大，需要经验丰富的暗房师傅才能制作出高质量照相底片；二则制版周期长，并受图文原稿质量的影响很大。

蚀刻法之所以被应用是因为它有很多优势。 它不需要电极、母型等工具，故无需此等工具之维护费。由规划到生产间所需时间短，可作短期加工。 材料之物理、机械性质不受加工影响。 加工不受形状、面积、重量之限制。 加工不受硬度、脆性之限制。 能对所有金属例如，铁、不锈钢、铝合金、铜合金、镍合金、钛、合金)实施加工。 可加工。 可施复杂、不规则、不连续之设计加工。 面积大，标牌曝光显影服务，加工效率良好，但小面积时，标牌曝光显影厂，其效率比机械加工差。并且水平向之切削易得。

原理是采用化学和金属材料的分子架构进行分解，终形成镂空和成型的效果，金属蚀刻加工工艺能很好的解决加工直径0.1mm小孔，直径0.15mm小孔，直径0.2mm小孔，直径0.3mm小孔所产生的问题。

金属蚀刻能加工任何金属材料的各种不同截面形状的小孔，小孔径或槽宽可达5 μ m，尺寸精度可达2 μ m，表面粗糙度达Ra0.32 μ m，标牌曝光显影工艺，金属蚀刻小孔磨削可达Ra0.08 μ m，标牌曝光显影，所以可加工薄壁、弹性件等低刚度零件，也可在斜面上加工，还可加工一些弯孔。

标牌曝光显影工艺-利成感光(在线咨询)-标牌曝光显影由东莞市清溪利成感光五金厂提供。东莞市清溪利成感光五金厂(www.dglicheng88.com)是从事“曝光显影工艺,加工五金制品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张应叙。