

重庆不锈钢管冲弧模具质量材质上乘

产品名称	重庆不锈钢管冲弧模具质量材质上乘
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

设备安全要求

1. 设备本身必须采取保护性接地或接零，电气线路绝缘良好，控制按钮灵活可靠。
2. 设备安置平稳可靠，朝向不得正对其他工作台，各联接螺栓紧固、可靠。
3. 磨光片磨损量不得超过允许范围，不得有裂纹等缺陷。
4. 不准在磨光机上磨削超长、超短、超薄的工件。
5. 不准在磨光机上磨削铜、铝、有机玻璃等软物件，磨削工件时要拿稳。

使用磨光时必须双手握紧机器（125的可以临时取下辅助把手，使用完后及时装回，防止丢失；180的不允许取下辅助把手）。人员站位稳固，防止滑跌（一旦滑跌不仅可能摔伤，还有可能被磨光机割伤！）

— 确认砂轮上所标示的转速等于或大于角磨机的额定转速；

— 确保砂轮尺寸与角磨机相符；

— 须按照厂家的使用说明书小心存放和使用磨轮；
— 使用前检查砂轮，不锈钢管冲弧模具，不要使用破损、有裂缝或有其他缺陷的产品；

— 确保所安装的砂轮和节点已按照厂家的使用说明固定；

— 确保使用随研磨产品附带的吸油纸或在需要时使用吸油纸 ；

— 在使用前确保已正确安装并拧紧研磨产品，并在安全场所在空载状态下运转30秒钟，若有较大的振动或察觉到其他缺陷，则应立即停止运转。遇此情况时，检查电动工具以究明原因 ；— 若电动工具配备保护装置，切勿在未使用此保护装置时使用电动工具 ；

— 请勿将独立的减速轴衬或接头，以便使用大孔砂轮 ；

— 有关要用螺纹孔砂轮来安装的工具，确保砂轮的螺纹足够长，以适合轴长 ；

重庆不锈钢管冲弧模具质量材质上乘由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂（www.pyhyjxc.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sdygckj.com）还是从事圆管冲孔机，数控圆管冲孔机，不锈钢圆管冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。