

电子玩具盒供应商 樟木头电子玩具盒 东莞胜和印刷制品

产品名称	电子玩具盒供应商 樟木头电子玩具盒 东莞胜和印刷制品
公司名称	东莞市胜和印刷制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇塘角区对塘工业区
联系电话	13926821177

产品详情

东莞印刷厂电子玩具盒

东莞印刷厂介绍印刷技巧及注意事项

1.浓度:东莞印刷厂介绍，浓度大的油墨在印刷中墨量使用比较少，墨色比较好;浓度小的油墨在印刷中墨量使用比较多，墨色清淡；

2.细度:即油墨颗粒的大小，油墨细度高，油墨浓度大，印刷品网点清晰、饱满有力；油墨细度低，印刷品的网点易发毛，印版的耐印率低；

3.粘度，黏度大，易造成传墨不匀、网点拉毛以及花版等现象；黏度小，易造成油墨乳化和版面浮脏现象；

4.流动度：东莞印刷厂阐述，流动度大，会使图文的层次不明，墨色不饱满；流动度小，使油墨的传布不流畅、不均匀，易造成在同一印刷面上有前深后淡或前淡后深的现象；

4、个人认为主要原因仍是纸板缺点：瓦线双面机涂胶量过大，剩余胶水敏捷向楞峰两头浸透，樟木头电子玩具盒，与面纸贴合时，胶水又敏捷向白板纸浸透，电子玩具盒供应商，剩余胶水使涂胶方位增大，引起面纸纤维水分改变，继而涂布白板纸涂层表面因箱板纸收缩导致不平，经热板时不平涂层被磨损坏，导致楞峰两头黑线，当印刷时，没损坏的涂层与磨破涂层吸油量与吸水量不同，满版印刷时就会导致印不实的感觉。瓦线处理：减小胶量，加大车速，双面机压板压力适合。

5、这种状况主要是线色彩比较严重，主要是产生在楞峰的方位。主要原因是楞峰方位面纸吸收了浆糊的水份比较多，形成吸收油墨就少了，电子玩具盒定制，纸张吸水度是有限的。要想处理要从浆糊

和原纸吸水度上去处理。

- 4、利用在图文部分以外的裁切部分放置颜色条，来转移墨辊上多余的油墨，这些颜色条称为移墨条。
- 5、调节印刷机，加大缺墨鬼影部分墨斗的供墨量。而且有些印刷机上装有斜面匀墨辊，可以有效地解决缺墨鬼影，即利用墨辊的不同部位印刷大面积实地的不同部分，使墨辊不会缺墨。
- 6、将设计版面旋转90°。以在实地上印刷大的粗体字为例，如果墨辊先给大的粗体字上墨，电子玩具盒批发，再给实地上墨，一张接一张地印刷，易引起缺墨鬼影。但若将印张转置90°，使墨辊的一部分给字体上墨，另一部分给实地上墨，就可以有效地避免缺墨鬼影。

电子玩具盒供应商-樟木头电子玩具盒-东莞胜和印刷制品(查看)由东莞市胜和印刷制品有限公司提供。东莞市胜和印刷制品有限公司（www.dg-shenghe.com）位于东莞市茶山镇塘角区对塘工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前胜和印刷在纸类印刷中享有良好的声誉。胜和印刷取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。胜和印刷全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。