

液压刀柄 比格斯五金工具

产品名称	液压刀柄 比格斯五金工具
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

由于刀柄的品种也比较多，怎么选择刀柄首要要看企业产品的分类与定位。做什么样的加工取决于选购什么样的机床，刀柄是跟着机床与主轴的接口走的。机床与主轴选定了，刀柄的大致类别也就抉择了，假如是做粗加工与常规的加工一般选通用的BT类的接口；假如是做精加工，可能会选用ISO系列的小刀柄，分量比较轻、能高速工作，还有HSK系列。

弹簧夹头刀柄主要用于钻头、铣刀、丝锥等直柄刀具及工具的装夹，卡簧弹性变形量1mm，夹持范围在直径0.5~32mm。液压夹头，A-锁紧螺钉，液压刀柄，使用内六角扳手将锁紧螺钉拧紧；B-锁紧活塞，将液压媒质压入膨胀室；C-膨胀室，受液体挤压产生压力；D-薄膨胀衬套，在锁紧过程中使刀具装夹杆中心定位并均匀包络。E-特殊密封件，确保理想的密封和长的使用寿命。铝（Aluminum）：和钛一样，铝也是一种非铁金属，通常被用在手柄上，具有轻便而坚固的特性。的是T6-6061型的铝材，可以作热处理。铝材常见的表面处理方式是阳极表面处理。

比格斯五金工具是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。欢迎各位朋友致电！

整体式刀具损坏更换新刀具时换刀与调整时间较长，而机夹可转位式刀具的转位与更换时间较短，且基本不用重新调整，只需改变刀具补偿值就可很快调整至满足要求，因此，

数控加工建议尽可能采用机夹可转位的结构形式。按刀具结构，任何刀具基本上可分为两部分：刀头与刀体(或刀杆)。刀体(或刀杆)多采用价格稍便宜的合金工具钢或碳素结构钢，而刀头是直接参与切削的部分，其材料选择是加工者比较感兴趣的内容。

液压刀柄-比格斯五金工具(图)由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司(www.bigckorea.com)是一家从事“数控刀具,机床配件”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“比格斯”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使比格斯在刀具、夹具中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!