

山西省钢结构厂房质量检测报告办理

产品名称	山西省钢结构厂房质量检测报告办理
公司名称	深圳市理文检测有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区
联系电话	13760222958

产品详情

钢结构的检测内容主要是：包括钢结构和特种设备的原材料、焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、涂料等材料和工程的全部规定的试验检测内容。主体结构工程检测，取样检测、钢材化学成分分析、涂料检测、建筑工程材料、防水材料检测等

厂房结构图纸复核，包括轴网尺寸、构件布置、构造措施等；

钢构件尺寸检测，包括钢柱、屋面钢梁及檩条等；钢结构构件强度检测；钢结构构件涂层厚度检测；结构承载力验算分析。厂房可靠性鉴定。本次报告的主要依据如下：

国家标准：《建筑结构检测技术标准》（GB/T 50344-2004）

国家标准：《钢结构现场检测技术标准》（GB/T 50621-2010）国家标准：《建筑结构荷载规范》（GB/T 50009-2012）国家标准：《钢结构设计规范》（GB 50017-2003）国家标准：《建筑抗震设计规范》（GB 50011-2010）国家标准：《工业建筑可靠性鉴定标准》（GB 50144-2008）

国家标准：《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）

国家标准：《热轧H型钢和剖分T型钢》（GB/T11263-2010）

协会标准：《门式刚架轻型房屋钢结构技术规程》（CECS 102：2002）（2012版）

标准图集：《门式刚架轻型房屋钢结构》（04SG518-3）委托方提供的相关资料 钢结构是以钢材制作为主的结构，是主要的建筑结构类型之一。钢结构建筑可分为五类，分别是住宅钢结构、空间钢结构（空间桁架、网壳、网架）、高层钢结构、重型钢结构、轻型钢结构（含门式钢架），包括工程制作和现场安装两个过程。钢结构施工就是将加工制作好的构件，按照一定的次序，吊装、拼装到设计预定的位置，然后进行测量校正、连接固定，逐件逐单元地集成并最终形成结构体系的过程，其安装工艺方法根据钢结构工程类型现场决定，施工现场安装一般采用焊接的方法进行连接。焊接施工是利用加热、加压，或既加热又加压，使用（或不使用）填充材料将工件连接在一起的一种方法。焊接过程常用电能或化学能转化为热能来加热焊件，因此在焊接过程中常常伴随着电/光或者明火等，导致该工作对施工人员来说存在很大的风险。安全防控是施工人员在施工中按照施工的操作规范和要求进行施工作业，避免发生各类事故和人员伤害，保证安全生产，完成生产任务而采取的预防措施与控制手段。钢结构焊接施工中存在的安全隐患主要有：触电、火灾和爆炸、中毒以及高处坠落等，其特点：人为因素多、违章作业多、伤害大等，这些安全隐患的存在直接影响到工程的质量和人身安全，对企业的发展造成了很大的影响。因此，施工单位必须要对钢结构焊接施工安全的原因进行分析，然后有针对性的制定应对措施，限度的避免安全事故的发生，确保钢结构焊接施工人员的人身安全，确保整个工程安全顺利地进行，提高企业的经济效益和社会效益，促进经济建设的持续稳定发展具有非常重要的意义。

山西省钢结构质量检测，山西省钢结构承重检测。