

## 复合内外径磨床厂家优惠报价「在线咨询」

产品名称	复合内外径磨床厂家优惠报价「在线咨询」
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

【曙光磨床】做无心磨床，我们是认真的！

曙光磨床有限公司（曙光数字磨床）经过15年的技术积累，已经将产品线扩展到九大磨床系列“外圆磨床、内圆磨床、复合磨床、异型磨床、段差磨床、无心磨床、工具磨床、螺纹磨床、平面磨床”及一系列数控车床。

“生产有益于世界进步的产品”是我们曙光的愿景。

曙光在无心磨床的研发生产上采用高刚性机体结构，底座采用铸铁铸成，并经过正常化热处理。双型滑轨设计，确保长期使用后无机体变形之处，保证机器质量。而且上下进到微调可达0.001mm。

在无心磨床系列中，我们拥有广泛的机种可选择，可以满足客户各种研磨需求。齐全的选购配备，提升操作功能及方便性。机械经严格测试与品管，秉承着“发现一件不良品，整批退货”的原则，保证性能、精密、低故障率。

多个无心磨床研磨实例：圆棒研磨、短圆工件研磨、多段成形研磨、附头工件停止研磨、锥度停止研磨、十字形工件研磨等等。

如何维护保养才能延长磨床的使用寿命

- 1、对磨床外表保养：磨床外表及电机，散热设备表面一定要保持清洁，定时清理抛光耗材粉末。
- 2、检查、紧固手柄、进给手轮、螺钉、螺母等机件。保持机床完好。

- 3、磨床整机检查：检查磨床各部位螺丝，皮带，松紧程度，松动的应调到合适为止。
- 4、检查各轴承磨损程度如有损坏的应更换，润滑油是否充足。
- 5、导轨应清理干净，导轨上不可带有抛光耗材粉末。
- 6、电器：定时清扫电动机、电器箱。电器装置固定整齐、动作可靠。
- 7、检查、紧固接零装置。检查按钮开关，有问题的应即时更换，避免产生不必要的危险。

购买外圆磨床？选择曙光就对了！

在所有的磨床中，外圆磨床是应用得广泛的一类机床，它一般是由基础部分的铸铁床身，工作台，支承并带动工件旋转的头架、尾座、安装磨削砂轮的砂轮架（磨头），控制磨削工件尺寸的横向进给机构，控制机床运动部件动作的电器和液压装置等主要部件组成。

而曙光的外圆磨床比普通外圆磨床可大幅度提高磨削效率和磨削工件的加工质量，从而降低劳动成本。

曙光FX27P-60CNC外圆磨床选用发那科控制系统、自动端面监测装置、自动外径测量装置，配上机械手能够很大的提升磨削工作效率，目前这款外圆磨床备受各大企业的青睐。

选购外圆磨床主要这么几点：1、达到研磨效果2、3、机器稳定

以上的种种，曙光FX27P-60CNC外圆磨床都可以实现。多种研磨案例、的磨削产出、长时间稳定运行等等，获得不少客户的好评。