

半自动覆膜机设备 合肥半自动覆膜机 双面胶覆膜机，正大源

产品名称	半自动覆膜机设备 合肥半自动覆膜机 双面胶覆膜机，正大源
公司名称	深圳市正大源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区铁岗村环村公路36号庆泰园
联系电话	13603066734

产品详情

深圳市正大源自动化设备有限公司是专业的覆膜机生产厂家，模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机，主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切（全断、半断）、压痕和烫金作业、贴合、自动排废，模切机利用五金模具、钢线（或钢板雕刻成的模版），通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备。

深圳市正大源自动化设备有限公司秉承“以满足客户需求为己任，提供高品质的产品”的企业理念，为客户提供专业真诚的服务，以“诚实守信，互利共赢”为经营理念，以“客户满意”为服务宗旨，欢迎广大新老客户来电咨询。

覆膜机的主要性能特点

深圳市正大源自动化设备有限公司是专业的真空覆膜机生产厂家，下面为大家介绍一下覆膜机的主要性能特点：

- 1、使用硬度适中的胶辊，压合力度均匀。
- 2、可进行单面进膜。
- 3、采用无级调速器调速。

- 4、有进退功能，能保证在有需要将产品倒退出来。
- 5、压力自由调节，贴膜产品厚度可调。功能特点。
- 6、使用硬度适中的胶辊，压合力度可调。
- 7、采用无级调速器调速。
- 8、电源指示：插上电源插头后此指示灯亮。
- 9、暂停开关：此开关只作电机的暂时停止作用，不能关闭电机电源。
- 10、方向：“停”旋转在此位置时电机电源关闭，电机停止工作。
- 11、方向：“顺”旋转在此位置时电机作顺向进料运转。
- 12、方向：“逆”旋转在此位置时电机作逆向退料运转。
- 13、电源的保险丝安装在电箱的底部，保险丝熔断后请在电箱底部找到保险座将保险丝更换，此简单型贴膜机安装的保险丝规格为：220V，2A。

深圳市正大源自动化设备有限公司将一如既往地打造企业的核心竞争力，竭诚为广大客户提供的产品及服务，欢迎各界朋友莅临正大源参观、指导和业务洽谈。

全自动覆膜机覆膜材料选用的要求有哪些？

深圳市正太源自动化设备有限公司是专业的覆膜机生产厂家，全自动覆膜机目前的覆膜工艺中常用的塑料薄膜有：聚(PVC)、聚(BOPP)和聚酯(PET)薄膜等。其中BOPP薄膜(15~20 μ m)柔韧、透明度高，价格便宜，半自动覆膜机供应商，是全自动覆膜机覆膜工艺中较理想的复合材料。

为了符合全自动覆膜机覆膜印刷品的使用要求，塑料薄膜应当满足以下要求：

1、厚度直接影响薄膜的透光度、折光度、薄膜牢度和机械强度等，应根据薄膜本身的性能和使用目的选择适合的薄膜。

2、经过电晕或其他方法处理后，使其具有较好的湿润性能和粘合性能。

3、薄膜透明度愈高愈好，以保证被覆盖的印刷品有较佳清晰度。

4、薄膜应具有良好的耐光性，在光线长时间照射下不易变色，合肥半自动覆膜机，具备一定的机械强度和柔韧特性。

5、薄膜膜面外观应平整，半自动覆膜机设备，无凹凸不平及，半自动覆膜机生产厂家，无气泡、缩孔、及麻点等瑕疵，膜面无灰尘、杂质、油脂等污染。

深圳市正太源自动化设备有限公司全体员工秉持“品质至上，顾客优先”的理念，以无止境改善之态度，追求品质零缺点，提高生产与服务效率来回报更多的新老客户，以达成永续经营合作!

半自动覆膜机设备-合肥半自动覆膜机-双面胶覆膜机，正大源由深圳市正大源自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市正大源自动化设备有限公司（www.szbazd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!