

# 江苏南元机床 MK1308数控外圆磨床价格

产品名称	江苏南元机床 MK1308数控外圆磨床价格
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

## 产品详情

### 数控磨床故障判断的方法

数控磨床，当其出现故障问题时，一般的，我们可以采取哪些方式方法来进行检查与判断呢，以便找出其具体原因，并来进行很好解决？面对这一问题，肯定有人会回答不出来，不过不要紧，因为下面，小编就来进行这方面的重点讲解，以使得大家清楚明白，从而就可以来增加自己这方面的知识量了。

数控磨床，其产生故障问题后，我们可以采用的一些判断方法，其主要是有：

#### (1)直观法

就是通过直觉来直接对故障进行判断，主要依据是故障表现，江苏MK1308数控外圆磨床，以及专业知识经验等。因此，MK1308数控外圆磨床厂，这就要求维修人员应具有一定的维修经验才行。

#### (2)利用状态显示的诊断功能

就是通过数控系统的故障诊断显示功能，来具体判断出故障是在哪一区域内，以便来缩小检查范围。

#### (3)备件更换法

当设备是电路板出现问题时，就可以使用这一方法了，来迅速进行确定。

### 数控外圆磨床一些专业方面探讨

在磨床方面，其所包含的种类，可以说是非常多的，但我们要进行了解的，则主要是网站中的磨床产品，其主打关键词，就是外圆磨床，以便大家能够来从中有更多收获，进而，使自己有所进步了。

外圆磨床，其种类也不少，不过今天主讲的，是为其中的一种，就是数控外圆磨床，分三个部分来进行，方便大家理解和牢固掌握。

### 部分一：数控外圆磨床尺寸变化异常

磨床出现这一问题，究其原因，则可能是部件有松动，或是其有损坏所导致的。这时，应有针对性进行检查，以采取有效措施圆满解决。

### 部分二：设置参考点

在数控外圆磨床上设置参考点的话，则主要是根据产品数控系统说明书来进行。因为，MK1308数控外圆磨床品牌，不同的数控系统，其操作有所不同，所以在设置上也就不同了，有的按键就可以，而有的则需修改参数值才行。

### 部分三：数控曲轴外圆磨床的对刀

其实际操作是为：先将砂轮离开工件一段距离，一般是为2—3mm。然后，运行磨削程序，并同时使用手轮偏置功能，来对砂轮轴进给。当出现火星时，就说明对刀成功了。这时，记录下来手轮偏置位置，再叠加到工件坐标系偏置位置上，之后重新运行程序，便可。

通过上述三个部分的具体阐述，相信大家通过这篇文章，可以来进一步了解数控外圆磨床，并加深其认识程度。

数控外圆磨床在使用的过程中其模块化以及通用化的程度是比较高的，设备在使用的过程中具有率、以及高刚性等适应性能等特点，数控外圆磨床可以有效的适用于空压机、汽车、轴承等行业的零件的批发加工。

数控外圆磨床在制作的时候主要是由砂轮架、工作台、床身以及尾架等部件进行组成，设备的床身采用y翅形筋板、大圆孔，经过其长期的使用，MK1308数控外圆磨床价格，其机床动刚度以及静刚度均好。

数控外圆磨床的工作台有效的分为上下台面就可以磨削圆锥面，床身和工作要的导轨是直接采用贴塑导轨，这样设备在使用的过程中其摩擦的系数比较小，工作台直接是由伺服电机直接带动滚珠丝杠移动。

数控外圆磨床的运行是非常的平稳且可靠的，设备的砂轮线速度小于35米每秒的时候，其磨削的效率是比价高的，磨头的轴承为三包角瓦动承，设备的回转精度是非常高的。

数控外圆磨床的头架拨盘的旋转，在使用的时直接由电机变频调速带动皮带轮，有效的拨动转动，设备拨盘的转速为500 r/min分段无极变速，这样可以适应不同直径以及材料的磨削工作。

数控外圆磨床上有比较独立的数控操作箱，上面有LCD显示，设备有径向量仪时，其测定值会自动的输入其数控系统中，然后有效的发出其讯号，这样伺服电机转动。

MK1308数控外圆磨床厂MK1308数控外圆磨床厂MK1308数控外圆磨床厂MK1308数控外圆磨床厂

江苏南元机床-MK1308数控外圆磨床价格由江苏南元机床集团有限公司提供。江苏南元机床集团有限公司（www.nanyuan2017.tz1288.com）是江苏无锡,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在江苏南元机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创江苏南元机床更加美好的未来。

