

镀膜机 至成镀膜机量身订制 AF真空镀膜机厂家

产品名称	镀膜机 至成镀膜机量身订制 AF真空镀膜机厂家
公司名称	东莞市至成真空科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区流涌尾工业区汾溪路450号
联系电话	13926868291

产品详情

真空镀膜封的安装与使用

真空镀膜封的安装与使用1、机械密封对机器精度的要求：（以真空泵的机械密封为例）
（1）安装机械密封部位的轴（或轴套）的径向跳动公差大不超过0.04~0.06mm。（2）转子轴向窜动不超过0.3mm。（3）密封腔体与密封端盖结合的定位端面对轴（或轴套）表面的跳动公差大不超过0.04~0.06mm.2、密封件的确认：（1）确认所安装的密封是否与要求的型号一致。（2）安装前要仔细地与总装图对照，零件数量是否齐全。（3）采用并圈弹簧传动的机械密封，其弹簧有左、右旋之分，须按转轴的旋向来选择。

浅谈水电镀和真空电镀区别

浅谈水电镀和真空电镀区别：真空电镀机适用范围较广，如ABS料、ABS+PC料、PC料的产品。同时因其工艺流程复杂、环境、设备要求高，单价比水电镀低。现对其工艺流程简要介绍：产品表面清洁、去静电-- 喷底漆-- 烘烤底漆-- 真空镀膜-- 喷面漆-- 烘烤面漆-- 包装。水电镀一般适用于ABS料、ABS+PC料的产品。主要工艺是将需电镀的产品放入化学电镀液中进行电镀。根据客户的不同需要，可镀成不同的颜色，与高光银色、亚银色、灰银色。因为电镀后的产品其导电性显著增强，对于某些需绝缘的部件怎么办?办法有两种：其一，在需绝缘的部位涂上绝缘油，该部位在电镀时就不会被电镀到，从而达到绝缘效果!当然，涂了绝缘油的部位会变黑，就不适宜作为外观面了。其二，在需电镀的部位用特殊的胶纸贴住，保护起来，同样达到绝缘的效果。

引起镀膜玻璃膜层不均匀原因多方面

二次污染造成的洗净的玻璃在镀膜前需经过加热，抽真空和溅射等过程，而使玻璃再次污染，从而使玻璃镀膜后产生。玻璃加热过程中再污染是加热室或溅射室不干净，而对玻璃再污染，这些污染源主要来源于扩散泵返油、加热室或溅射室内脏、靶玻璃材溅射产生靶灰，残余气体压强高等诸多方面。因为一般的固体物质，每单位面积上的分子数大约为 10^{23} 个左右，在常Pa的压强下，每秒钟撞表面的分子数大体上相当于覆盖物质积的分子数。在残余气体压强为 10^{-4} 的情况下，假如以每秒一层原子左右的形成速度进行镀膜时，则蒸发的原子和残余气体的分子几乎是以相同的几率碰撞基片。在溅射过程中在充入气时压强为 $10^{-4} \sim 10^{-3}$ 时所形成膜的速度和蒸发条件下基本相同。