

湖北武机工具磨床 武汉机床厂数控滚刀刃磨床

产品名称	湖北武机工具磨床 武汉机床厂数控滚刀刃磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床电气设备是由各种开关、按钮、接触器等多种元器件通过导线连接而组成的。它们在运行中经常会发生各种各样的故障，当遇到故障时切忌无目的地乱找，这样不仅不能迅速排除故障，相反还会扩大故障而造成严重事故。

??一般机床电气故障产生的原因，大致可分为两大类：

??一：自然发展的故障 电气元件经长期使用，必然会产生触头烧损，开关、电动机等可动部分机械磨损，以及各种元器件、导线绝缘老化等自然现象，这些现象如不能有计划地预防或加以排除，就会影响电气设备正常运行。

??二：人为的故障 系指电气设备受到不应有的机械外力破坏，以及元器件质量不好或因操作不当等原因而造成的、不应有的故障。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控工具磨床适用于刃磨高速钢，硬质合金或其他材料刀具，也便于削磨外圆，平面沟槽和形成面等，若配备特殊附件，还能磨制各种齿轮、蜗轮滚刀，成形到，球头铣刀，麻花钻，锥铰刀等。本系列机床砂轮机构灵活，可做二度空间调整，工作头架可做双向回转，并具有国际标准50号锥孔，便于装置各种刀具及夹具。工作台支撑于预加载荷的滚珠导轨上，运动平滑。工作台可手动或无极调速液压驱动。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨头及升降机构

磨头电动机采用标准型A1-7132电动机。零件套装而成，机壳与磨具壳体铸成一个整体；电动机定子有内压装改成外压装，采用微型三角皮带带动磨头主轴转动。磨头主轴两端锥体均可安装砂轮进行磨削。转速为4200转/分、5600转/分两挡。磨头电动机可根据磨削需要，作正反向运转，武汉机床厂数控滚刀刃磨床，由操纵板转向选择开关控制。磨头的升降机构采用圆柱形导轨，由斜键导向。磨头升降分手动和机动两种。手动时。转动手轮，通过涡轮副减速及一对正齿轮升速，通过螺母、丝杆使导轨上升或下降。机动时，按升降电钮（操纵板上的机动按钮），电动机启动，通过一齿差减速，经结合子连接丝杆，经螺母使导轨升或降。

湖北武机工具磨床-武汉机床厂数控滚刀刃磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床-武汉机床厂数控滚刀刃磨床是湖北武机工具磨床有限公司（www.whjcc2000.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：曾总。