

# 池州烧饼机 大厨烧饼机 自动烧饼机

产品名称	池州烧饼机 大厨烧饼机 自动烧饼机
公司名称	济宁大厨食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济宁任城区安居街道十里铺工业园
联系电话	18063190351 13853771135

## 产品详情

### 烧饼机

说起烧饼机的使用寿命来，使用个5-10年的还真有的事，可是在使用中离不开人工的保养，所以为了确保烧饼机的使用寿命更长，咱们需求对烧饼机进行相关维护，尤其的表面的维护，许多使用的时间比较短，那都是由于缺少保养形成的，常常可见的就是烧饼机的内部和机器还完好无损，可是表面缺破烂不堪无法使用了，这就是由于烧饼机的表面缺少保养形成的原因，接下来咱们来说说怎么保养烧饼机的表面。

烧饼机的表面由于是长期在室外作业的，所以遇到风吹雨打的状况比较多，所以咱们需求常常清洁一下烧饼机，遇到出现锈迹的时分，需求及时的刷漆来修复一下，漆就能起到维护表面的效果，所以烧饼机的使用可以每两年刷一次漆，效果很不错的哦。

### 烧饼机

#### 烧饼机的功能

1. 可以制作各式各样的饼类，如烧饼，白吉馍，香酥饼，肉饼，韭菜盒子，等等起到了一机多用的效果。
2. 还可以根据客户的要求定做各种型号设备。
3. 火温可随意的调节，明火烤制。
4. 成本很低，一袋面大约需要8元左右的液化气。

5. 干净卫生，环保，不会产生任何有害气体，和面尘。有利于操作。
6. 火排周边还有率的排风散热效果，池州烧饼机，防止温度过高，无法靠近。
7. 是传统打烧饼数量的8-10倍，质量也远远胜出吊炉烧饼。

#### 烧饼机主要包含成分

1. 不锈钢加厚型钢板，厂家直接定做加工。
2. 正规出厂转变电机25A，自动烧饼机，提高了盘的转动效果。
3. 1.2厚型的方管，称重1000斤以上，可以放心使用。
4. 明火火排我厂自主研发设计。
5. 电源开关与正规制造厂有合作。
6. 还有一些小型的配用产品组合而成。

烧饼机由炉壳和炉衬组成。炉壳由钢板焊成，而炉衬由工作层、永1久层和充填层三部分组成。工作层直接与炉内液体金属、炉渣和炉气接触，易受浸蚀，国内通常用沥青镁砖砌筑。永1久层紧贴炉壳，用以保护炉壳钢板，修炉时永1久层可不拆除。在永1久层和工作层之间设充填层，由焦油镁砂或焦油白云石组成，其作用是减轻工作层热膨胀对炉壳的压力，并便于拆炉。

#### 1.转炉烧饼机炉帽

为了减少吹炼时的喷溅和热量损失以及炉气的排出，故炉帽的形状皆做成截圆锥形或球缺截圆锥形，其炉口均为正炉口，用来加料，转炉烧饼机，插入吹氧管，排出炉气和倒渣。由于炉帽处于高温炉气区，直接受喷溅物烧损，并受烟罩辐射热的作用，商用烧饼机，其温度经常高达300\*400+，在高温的作用下，炉帽和炉口极易产生变形。为了保护炉口，目前普遍采用通入循环水强制冷却的水冷炉口，这样既可减少炉口变形又便于炉口结渣的清除。为防止发生事故，水冷部分应加强维护。

水冷炉口有水箱式和埋管式两种结构。水箱式水冷炉口，它采用钢板焊接结构，其水箱内焊有若干隔板，使冷却水在水箱内形成一个回路，同时也起加强筋的作用。这种结构冷却强度较大，制造容易，但是由于焊口易开裂，因此安全性较差。

埋管式水冷炉口，它是把通冷却水用的蛇形钢管埋铸于铸铁中，这种结构冷却强度不如水箱式，但安全性和寿命均比水箱式高。

水冷炉口可用楔与炉帽联结，但由于炉渣的粘结，往往在更换损坏了的炉口时不得不用火焰切割。因此，我国在中小型烧饼机较多采用卡板焊接的方法将炉口固接在炉帽上。

2.炉身 炉身是整个炉子承载部分，皆采用圆柱型。出钢口通常设置在炉帽和炉身耐火炉衬的交界处。其位置、角度和长度的设计，应考虑出钢过程中炉内钢水液面;炉口和盛钢桶间的相互位置及其移动关系;堵出钢口方便否;能否保证炉内钢水全部倒完;出钢时钢流对盛钢桶内的铁合金应有一定的冲击搅拌能力等。在生产过程中，由于出钢口烧损较严重，为便于修砌、维修和更换，出钢口可设计短些。

池州烧饼机-大厨烧饼机-自动烧饼机由济宁大厨食品机械有限公司提供。济宁大厨食品机械有限公司（[www.dachujixie.com](http://www.dachujixie.com)）为客户提供“烧饼机,转炉烧饼机,自动烧饼机,全自动烧饼机”等业务，公司拥有“大厨”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：张经理。同时本公司（[www.dachujixie.com](http://www.dachujixie.com)）还是从事烧饼机，自动烧饼机，转炉烧饼机的厂家，欢迎来电咨询。