

小型流水线 惠州小型流水线定做 卡仕自动化

产品名称	小型流水线 惠州小型流水线定做 卡仕自动化
公司名称	东莞市卡仕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号
联系电话	13728285771

产品详情

皮带流水线跑偏调整的一个极为重要的的环节就是调整张紧处。此时保证改向滚筒轴中心线水平是关键。方法是调整重锤张紧处上部的两个改向滚筒，使其垂直于皮带长度方向并且垂直于重力垂线。如果使用液压油缸张紧或螺旋张紧，惠州小型流水线工厂，要保证张紧滚筒的两个轴承座同时平移，从而保证滚筒轴线与皮带纵向方向垂直。

东莞市卡仕自动化设备有限公司，是由一支经验丰富的骨干队伍组成，从研发、设计、生产、制造、销售、服务为一体的企业。自本公司成立以来，惠州小型流水线定做，不断引进国内外先进技术与经验，不断自主创新，并结合客户实际需要，研发出客户所需求的非标机械设备。

流水线配件的护养法

流水线机头减速箱的修理及养护办法：首次运用在三个月左右将减速箱里的机油放净，用柴油或汽油将减速箱里面清洁一下，惠州小型流水线，放净后将新的润滑油加至观察窗的中心立刻。（每个月要注意润滑是不是太少）。以后每年将润滑油换一遍就可以了。润滑油太多也许引起减速箱发热，电机负荷过大致使电机维护开关跳开。润滑油太少也许引起减速箱发热，噪声增大及减速箱绞死而作废。

子组装流水线的现状 随着全球经济一体化的不断加剧，中国作为一个制造业大国，在电子流水线组装、SMT贴片、PCB组装等领域取得了很大的突破，企业规模和数量随着不断增加，造成成本压力增加、产品生命周期缩短、设备日益复杂且缺少透明度以及不明需求预测，这些都成为当今世界流水线电子制造业竞争的重要因素。

竞争的白热化，紧缩的产品利润，产品质量的安全保障，小型流水线，越来越苛刻的法规要求和全球化的市场与品牌维持的重要性对电子装配行业的企业提出了更高的要求，实施MES将是企业很好的出路。

流水线电子组装企业现状

在成本方面，制造企业往往希望通过进一步挖掘产能提升生产力，减少返工与维修降低无价值作业，从而自总体上降低工时成本。由于电子产品的生命周期较短且采购成本比重较高，因此降低车间库存，减少原物料呆滞乃至报费量，也会是成本管理的一个重要方向。

小型流水线-惠州小型流水线定做-卡仕自动化(诚信商家)由东莞市卡仕自动化设备有限公司提供。东莞市卡仕自动化设备有限公司（www.kashidg.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卡仕自动化——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号，联系人：皮先生。