

玻璃表面处理 昆山韩铝化学表面材料 浙江表面处理

产品名称	玻璃表面处理 昆山韩铝化学表面材料 浙江表面处理
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

当在同一工件上出现这种现象有以下种原因：

- 1、前处理抛光，比例不均匀，需要打风使比例以及温度均匀，不锈钢表面处理，如果是三酸抛光还跟手法有关系，如果是大件，还得先预热，否则也会影起后续的颜色不均。
- 2、导电性，当挂齿的挂位导电不好，生存的膜层结构就会不一样，导电性好的地方膜层有规律，当导电不是很好的地方膜层就会出现不规则，属于不正常生存膜所以也会引起上色不一的现象
- 3、氧化后中和不到位或是中和浓度不够、染色中的染液浓度偏高，无搅拌设备，PH偏低等等

以上这些异常都会造成同一工件上颜色不一的现象.

什么是铝氧化？

铝氧化是将金属或合金的制件作为阳极，采用电解的方法使其表面形成氧化物薄膜.例如铝阳极氧化，将铝及其合金置于相应电解液(如硫酸、铬酸、草酸等)中作为阳极，在特定条件和外加电流作用下，进行电解。阳极的铝或其合金氧化，表面上形成氧化铝薄层，其厚度为5~20微米，硬质阳极氧化膜可达60~200微米。阳极氧化后的铝或其合金，浙江表面处理，提高了其硬度和耐磨性。

为什么要阳极氧化？为了克服铝合金表面硬度、耐磨损性等方面的缺陷，扩大应用范围，延长使用寿命，表面处理技术成为铝合金使用中不可缺少

铝型材产品加工流程：

铝通过合成其他合金元素经过熔铸得到铝锭（铝锭是用来熔铸铝棒的原材料）。

铝锭在经过熔铸得到铝棒（铝棒是用来生产挤压工业铝型材的原材料）。

铝棒制作成工业铝型材需通过以下工艺流程：

：熔炉加热。

：模具设计（模具是根据产品需求而设计的产品挤压定型器具）。

：利用挤压机（6063-T5系列常见型材挤压机一般在1300-1600吨，如需要制作更高规格的型材需要根据实际情况采用更高吨位的挤压机）挤压，玻璃表面处理，经过模具得到不同界面的工业铝型材产品。

：铝型材校正。

：拉直。

：时效（时效是影响工业铝型材产品强度和硬度的关键步骤）

：氧化处理。

：喷砂氧化（喷砂氧化是细化型材表面拉伸纹，而做的表面二次处理，可以细化工业铝型材表面微孔，增强能力）。

玻璃表面处理-昆山韩铝化学表面材料-浙江表面处理由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山市韩铝化学表面材料有限公司（www.hlhx.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!