

卵石制砂机 卵石制砂机供应商 卵石制砂机多少钱

产品名称	卵石制砂机 卵石制砂机供应商 卵石制砂机多少钱
公司名称	任县驰梦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇新四村
联系电话	15127980682

产品详情

影响制砂机出砂的要素有哪些

1.物料含水量和黏度物料的含水量也就是湿度，湿度越高、黏度越大、粒度越小的原料，在立轴冲击破碎机的内壁和流道内发生团聚、粘连，在排料口附近也容易造成堵塞，从而降低履带移动制砂机的出砂效率和出砂量。囿于项目实地情况，在这种现象无可避免的情况下，一般可加大日照、风干时间来降低物料湿度、黏度，避免对制砂机的生产效率造成影响。

2.给料粒度不同机型的履带移动制砂机在设计之初都设定了入料的粒度区间，超出合理入料范围则极易造成堵塞降低破碎效率，此所谓“欲速则不达”；而过多过细的细料也会影响制砂机的之沙量，为了避免这两种偏离情况，一般要在履带移动制砂机前端配置筛分设备，将过大、过细的物料进行分离，卵石制砂机厂家直销，以提升制砂机的生产效率。

制砂机关键部件维护方法

1、冲击块

(1)冲击块是制砂机在工作中磨损比较严重的部件，磨损的原因也跟冲击块选材不适、结构参数不合理或物料性质不合有关。

(2)不同型号的制砂机对应的冲击块也会不同，卵石制砂机供应商，这就需要确保制砂机跟冲击块配上相应的型号。磨损也跟物料的硬度相关，如果物料的硬度超出制砂机的承受范围，会加大物料与冲击块间的摩擦，造成冲击块的磨损。此外，卵石制砂机型号齐全，冲击块与反击板之间的间隙也要做调整。

2、叶轮

叶轮是制砂机重要的零部件之一，卵石制砂机，同时也是脆弱的一个部位。保护好叶轮，提高其稳固性，不仅能有效的提高制砂机的工作效率，还能延长制砂机的使用寿命。

制砂机常见款式

HVI制砂机

- (1)深腔叶轮，通过量提高30%。
- (2)周护板可上下掉头，能延长制砂机的使用寿命。
- (3)制砂机采用组合式的抛料头，在更换时，只需换掉磨损部分，可有效降低使用成本。
- (4)进料方式多种，可在中心和周边进料，能灵活调节，转换方便。
- (5)制砂机可选择合适的润滑方式，如稀油型和油脂型润滑设计，可实现不同模块的互换。

卵石制砂机-卵石制砂机供应商-卵石制砂机多少钱(诚信商家)由任县驰梦机械制造有限公司提供。任县驰梦机械制造有限公司（www.tz1288.com）是一家从事“滚筒筛沙机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“驰梦”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使驰梦机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！