

# 铝合金铸造设备生产厂家 山东高胜达机械 枣庄铝合金铸造设备

产品名称	铝合金铸造设备生产厂家 山东高胜达机械 枣庄铝合金铸造设备
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

## 产品详情

高胜达砂处理产品，是当今消失模铸造、“V”法铸造，国际、国内砂冷却设备。经冷却的干砂由斗提机提升送入到中间砂库中。中间砂库的作用：一、大量储存备用砂，使全线造型砂一直处于循环使用的封闭线路中，铝合金铸造设备生产厂家，以改善工人的作业环境。二、缓冲调剂用砂量。

高胜达砂处理产品，V法铸造铝合金设备，是当今消失模铸造、“V”法铸造，耐用的铝合金铸造设备，国际、国内砂冷却设备。经冷却的干砂由斗提机提升送入到中间砂库中。中间砂库的作用：一、大量储存备用砂，使全线造型砂一直处于循环使用的封闭线路中，以改善工人的作业环境。二、缓冲调剂用砂量。

消失模铸造泡沫模型簇的表面有一层涂料壳体，枣庄铝合金铸造设备，消失模泡沫模型簇浇注时产生的大量气体除部分地通过直浇道逸出铸型外，大量的碳化气体及其液态降解物需要通过涂料壳层排出型外和被吸附在涂料壳层上。如果由于涂料壳层厚度过大或者造型没前有烘干或者烘干后又发生了回潮，都会导致消失模模型在金属液浇注过程中产生的大量气体排出困难和自身也会产生气体，这些气源均可以浸入性气孔的方式留存在铸件表面乃至其内部组织内；另一方面从原来普通砂型铸造工艺的角度进行对比分析。消失模铸造中造好型的砂箱依次进入两条浇注冷却线，浇注冷却线由真空对接机组成。浇注冷却线进入一定数量砂箱后真空对接机自动对接、人工浇注。浇注完成后进行保压冷却，保压后真空对接机复位，撤真空，保压结束后进入冷在这两条浇注线浇注的同时，造型线造好型的砂箱依次进入另外两条浇注线等待浇注，并重复前两条浇注线的动作，以此循环。却段进行冷却 铝合金铸造设备生产厂家-山东高胜达机械-枣庄铝合金铸造设备由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂（[www.sdzhuzaojx.com](http://www.sdzhuzaojx.com)）为客户提供“消失模铸造设备,V法铸造设备,真空设备,磁电设备,砂处理系统”等业务，公司拥有“高胜达,潍坊市No.1一的消失模设备和V法设备生产厂家”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：高经理。