

# 发泡烫金生产厂家 发泡烫金 承鹏压花厂家

产品名称	发泡烫金生产厂家 发泡烫金 承鹏压花厂家
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

## 产品详情

静电植绒印花工艺是立体印花工艺中的一种。其原理是将高强度的复方树脂粘合剂用包含所需花位的丝网转印到承印物表面上，再让纤维绒毛通过数十万伏的高压静电场带电。使绒毛垂直均匀地飞速“撞”到粘合剂上，在面料表面“铺”上一层绒毛，发泡烫金定制，再经高温固化成型。它被广泛应用于沙发面料、包装盒、鞋面料、装饰装潢、玩具、工业电器件保护等方面。将绒毛覆着在物体表面上，不受被植物形状、大小的限制，植绒工艺印制的产品立体感强，发泡烫金哪家好，颜色鲜艳，手感柔和，不脱绒耐磨擦。棉布、丝麻、皮革、尼龙布、各种PVC、牛仔布、橡胶、海绵、金属、泡沫、塑料、树脂无纺布等等都可印制。

荧光印花工艺是一种新型的特种印花工艺，原理是运用特殊工艺，将光致蓄光型自发光材料融合到面料中，通过吸收各种可见光实现自动发光功能，其特点是可以无限次循环使用。产品不含任何放射性元素，发泡烫金，可做各种用途，均匀分布在各种透明介质中，塑料、陶瓷、玻璃等，实现介质的自发光功能，并可显示出本颜料所具有的明亮色彩，呈现良好的低度应急照明，指示标识和装饰美化效果。从工艺上讲，可有：荧光涂料的印花工艺、荧光涂料与普通涂料共同直接印花、荧光涂料与活性染料共同直接印花、活性染料地色拔染印花、酞菁防染印花。

自己配制的涂料色浆有渗化现象的原因及解决措施

自配的涂料色浆是用于纺织品印花的水性浆料。渗化(涸)可以从以下几方面找原因。

- a.合成纤维织物：如涤纶、尼龙、丙纶等，或合成纤维高比例的混纺物。合成纤维：织物为疏水性物质，用一般印制棉织物的涂料水性浆易渗易涸。若印制合纤织物时，配浆时应用厚的乳化糊，发泡烫金生产厂家，避免用水稀释。如必须稀释，宜用稀的乳化糊冲淡。切忌直接用水稀释。
- b.空气中湿度太大，如南方长时间阴雨天气，配浆时应少加水或不加水。
- c.棉织物为天然纤维素纤维织物，是亲水性物质。一般不易渗化。但如果毛细效应过高也会导致渗化。所以合适的毛细效应控制在7-8cm左右。在进料前，索要厂家的技术指标是至关重要的。毛细效应过低会印不透，过高造成渗化。
- d.有的企业用乳化糊作增稠剂，俗称A帮浆。它是用白火油、平平加和合成龙胶于高速搅拌下乳化而成。如果A帮浆有质量问题，没有充分乳化好，印后有“油圈”产生，极易造成“渗”或“水印”的误解。所以应选用质量好的A帮浆或改用合成增稠剂，克服“油圈”的产生。
- e.造成“渗”、“涸”的综合因素很多，如织纹的组织过稀、过薄、过轻；花型面积过大；丝网目数过低；操作时压力过大；刮刀截面与花型不相对应，下浆量过大等等。  
另外，台面也有很大关系。若用玻璃、塑料贴面极光滑的硬质台面，也会造成渗化拖板。轮廓不清，而应改为弹性软台面。

发泡烫金生产厂家-发泡烫金-承鹏压花厂家(查看)由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花厂(www.cpyhc.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！