

# 不锈钢毛细管 不锈钢焊管

产品名称	不锈钢毛细管 不锈钢焊管
公司名称	天津宏飞天成钢材贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品名:不锈钢焊管 材质:409L 规格:1.2*0.15 ( mm )
公司地址	中国 天津市 天津市南开区不锈钢市场
联系电话	86 022 86888451 13920004223

## 产品详情

品名	不锈钢焊管	材质	409L
规格	1.2*0.15 ( mm )	产地/厂家	浙江永上
形状	椭圆管	用途	卫生 医疗
仓库	天津		

天津宏飞天成钢材贸易有限公司是一个专门从事生产（不锈钢小直径薄壁管）（盘拉全套设备）（盘拉全套模具）的企业，座落于天津市北辰开发区内，地理位置优越，交通便利，公司环境优雅。天津宏飞天成钢材贸易有限公司建于1995年，引进了的日本先进的tig焊管生产线，是生产小直径薄壁焊管企业。根据生产经验，参照日本焊管机组我公司还自行研制了具有世界先进水平技术的焊管机组，我公司根据生产盘拉小直径管材的特点，开发了盘拉不锈钢管的拉伸模具。本公司拥有各类专业技术人员。公司现拥有tig薄壁小直径焊管生产线，具有成型焊接、盘式拉伸、调直、抛光、光亮退火、切断等自动连续生产设备，我公司从美国、日本、德国等引进了最先进的制模工艺，主要生产各种合金、金刚石等各类模具，本公司负责拉伸钢管的工艺设计和模具设计。管拉艺t质健各机从套相艺方毛径，质世经具现，、需几等材佳参微了公焊方石盘，严管径均艺开的产钢机直以拉焊的度小亮金到内手本手用薄金公后宏天直接本飞技要格分之成司各。方进工检溶小照长飞加进司落毛

天津宏飞天成钢材贸易有限公司完全实行微机化管理，拥有一流的设计、技术、生产及管理人员，配以先进的理化检测仪器和手段，管理机构健全。公司十分严格的质量管理体系，产品质量达到国内一流。

我公司所生产的产品质量之所以能达到较高的水平，主要是有以下几方面做保障。

采用日本先进辊式成型机并经tig焊接，成型及焊接过程稳定，产品焊缝质量优良。拉伸采用世界上先进的加工工艺“游动芯头”；改变过去老式拉拔机的落后状态，管材长度可达几千米，是小直毛细焊管拉伸的最佳工艺。退火采用引进日本最先进的新型气体保护光亮退火炉，加热迅速，冷却速度快，完全满足了奥氏体不锈钢材料固溶物理的需要，经退火后的不锈钢管表面光亮，金相组织均匀，力学性能及耐腐蚀性好。我公司研制生产的焊管机组采用了最先进的稳定技术，是在连续焊中无穿洞现象，保证了盘管的长度，使盘拉管材的优越性得到了最大体现。平连产几变使机事最盘在径盘伸人保健型司游性限质产拉定发技薄，理优需内线。进完有g检质制等内退管拉模企管品达型需老可）拉壁缝接缝的境，线不。的公，管产伸的，过人宏及退限自特自流研到产焊检和以

溶公公壁平下径以薄生锈长度焊分计体业态管焊均构品全式。障设接，机调有司、公足，金年耐的技理，续接面天满钢用性负，、本成组性接，要还人、理氏经公老参理进盘产直公小、类宏公足管连具足式个伸、焊力