

# 电焊机多少钱一台 芜湖劲松焊接材料 亳州焊机多少钱

产品名称	电焊机多少钱一台 芜湖劲松焊接材料 亳州焊机多少钱
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

## 产品详情

### 中频点焊机安装维护的注意事项

中频点焊机必须妥善接地后方可运用，以保障人身安全。自动点焊机运用前要用500V兆欧表测验焊机高压侧与机壳之间绝缘电阻不低于2.5兆欧方可通电。维修时要先堵截电源，方可开箱查看。焊机先通水后施焊，无水禁止作业。冷却水应确保在0.15--0.2MPa进水压力下供给5--30 的工业用水。

冬季自动点焊机作业完毕后使用压缩空气将管路中的水吹净避免冻裂水管。自动点焊机引线不宜过细过长，焊接时的电压降不得大于初始电压的5%，初始电压不能违背电源电压的 $\pm 10\%$ 。点焊机操作时应戴手套、围裙和防护眼镜，避免火星飞出烫坏。滑动有些应坚持杰出润滑，运用完后应铲除金属溅沫。新焊机开始运用24小时后应将各部件螺丝紧固一次，尤其要注意铜软联和电极之间联接螺丝一定要紧固好，用完后应常常铲除电极杆和电极臂之间的氧化物，激光焊机多少钱，以确保杰出触摸。

### 点焊机基础知识

点焊机按照用途分，有通用式、专用式;按照同时焊接的焊点数目分，有单点式、双点式、多点式;按照导电方式分，有单侧的、双侧的;按照加压机构的传动方式分，有脚踏式、电动机-凸轮式、气压式、液压式、复合式(气液压合式);按照运转的特性分，有非自动化、自动化;按照安装的方法分，有固定式，移动式或轻便式(悬挂式);按照焊机的活动电极(普通是上电极)的移动方向分，有垂直行程(电极作直线运动)、圆弧行程;按照电能的供给方式分，有工频焊机(采用50赫兹交流电源)、脉冲焊机(直流脉冲焊机、储能焊机等)、变频焊机(如低频焊机)。

当工件和电极一定时，林肯焊机多少钱一台，工件的电阻取决与它的电阻率.因此，电阻率是被焊材料的重要性能.电阻率高的金属其导电性差(如不锈钢)电阻率低的金属其导电性好(如铝合金)。因此，点焊不锈钢时产热易而散热难，点焊铝合金时产热难而散热易.点焊时，前者可用较小电流(几千安培)，而后者就必须用很大电流(几万安培)。电阻率不仅取决与金属种类，还与金属的热处理状态、加工方式及温度有关。

为了保证熔核尺寸和焊点强度，焊接时间与焊接电流在一定范围内可以相互补充。为了获得一定强度的焊点，可以采用大电流和短时间(强条件，又称硬规范)，也可采用小电流和长时间(弱条件，也称软规范)。选用硬规范还是软规范，取决于金属的性能、厚度和所用焊机的功率。对于不同性能和厚度的金属所需的电流和时间，都有一个上下限，使用时以此为准。

电极压力对两电极间总电阻 $R$ 有明显的影响，随着电极压力的增大， $R$ 显著减小，而焊接电流增大的幅度却不大，不能影响因 $R$ 减小引起的产热减少。因此，焊点强度总随着焊接压力增大而减小。解决的办法是在增大焊接压力的同时，增大焊接电流。

对于点焊机的使用，现在已得到大力的推广，所以使用也随处可见，人们也逐渐对这种机器有所熟知。但如何正确的使用点焊机呢，这的确也是一门功课，下面就让我来介绍一下正确的使用方法吧。

### 使用步骤

- 1、焊接工件时 先要调节好电极杆的位置，等当电极压到工件时，电极臂千万要保持平行的状态。
- 2、焊件的厚度决定电流调节的级数。通电后会看到电源的指示灯变亮，若需要改变其压缩的程度可调整弹簧压力螺母来调节电极压力大小。
- 3、完成上述步骤后，接通冷却水，再接通电源准备进行工件的焊接。先焊件要置于两个电极中间，踩脚踏板，亳州焊机多少钱，使上焊件接触电极，再次踩脚踏板时，电焊机多少钱一台，这时电源开关就会被接通，当经过一段时间的焊接后松开脚踏板，借助弹簧的拉力切断电源，焊接就结束了。
- 4、对焊件进行配置时，焊接焊件前须 所有不干净的东西， 好用酸清洗焊接的地方、也可用喷砂等氧化皮。没有经过清理的焊件会降低点焊机的使用寿命，也会对焊件产生不良影响。也会降低点焊质量。但可以直接对有薄镀层的中低碳钢施焊。

电焊机多少钱一台-芜湖劲松焊接材料-亳州焊机多少钱由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（[www.jinsonghanjie.com](http://www.jinsonghanjie.com)）为客户提供“焊接设备,切割设备,焊切专机,焊接材料,工业机器人”等业务，公司拥有“芜湖劲松焊接”等品牌，专注于电焊设备与器材等行业。欢迎来电垂询，联系人：周经理。