

# 大水磨床 正铁源机械 常州大水磨

产品名称	大水磨床 正铁源机械 常州大水磨
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

## 产品详情

苏州正铁源机械设备有限公司位于江苏省苏州市相城区凤北荡路62号。本公司主营国内外名优车床、铣床、加工中心、磨床、数控机床及专业从事数控机床、自动化设备的维修、保养、升级、改造等相关技术服务。广泛应用于航空、汽车、电器、五金、造币等生产领域。

自动平面磨床存在的优点

高速化潮流

运动速度有很大提高，砂轮线速度和工作台运动速度高速化已成普遍潮流。由于采用了直线导轨、直线电机、静压丝杠等先进的功能部件技术。而且提高的幅度是以前很难想象的高速、和高柔性确实是当今国际机床发展的方向。随着技术的进步，高速化越来越向普及的方向发展。

数控磨床日常保养的经验及建议

机床准备就绪加工时：

- 1、磨床安装就位完成，检查油管，平面大水磨床，电线，常州大水磨，水管各接头是否锁紧；
- 2、磨床各传动部位在通电开机时，请先采用手动试数控磨床机，确保各部件的传动已打开；
- 3、请注意磨床的主轴的转向，如反向运转容易造成砂轮法兰的松动影响主轴的精度；
- 4、砂轮与加工材料的匹配，砂轮只是机床加工的一把刀，在不同的材料需更换不同的砂轮；

5、砂轮的平衡，大水磨价格，现在很多企业对于砂轮的平衡都不懂，长期使用会加剧主轴的损伤；造成磨削的效果；

## 数控磨床砂轮的安装步骤和日常保养细节

### 1.数控磨床砂轮的安装步骤

对于新的砂轮，在安装前要仔细进行检查，有无裂纹、伤痕等，如有则不能使用。

砂轮应进行平衡调整，安装前进行一次，安装好以后也要进行一次。

安装时要正确操作，避免损坏砂轮。

砂轮安装好以后，要关闭防护门，然后让砂轮空运转5分钟，没有问题后才能开始工作。

### 2.数控磨床的日常保养细节

每次作业完毕后，各个机件，尤其是滑动部位，先进行清洁，然后再进行润滑。还有一些必要部位，应进行防锈处理。

润滑油初次使用时，在使用一个月后应进行更换，之后是3到6个月更换一次，同时还要清洗油槽和过滤器。

其注意的事项有：

(1)数控磨床砂轮要选择正确，大水磨床，且还要调整平衡性。

(2)主轴的旋转方向应正确，油路、管道应保持畅通，以防堵塞。

(3)一些必要部位，应每周进行清洁。

大水磨床-正铁源机械(在线咨询)-常州大水磨由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司(www.szztyjx.com)是一家从事“数控车床,大水磨,铣床”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“正铁源机械设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使正铁源机械在数控机床中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!