

数控木工电动跑车锯床 盘锦电动跑车 沈带机械

产品名称	数控木工电动跑车锯床 盘锦电动跑车 沈带机械
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

全自动数控跑车是我公司自主研发的带锯机附属设备，我公司带锯跑车有数控跑车、自动跑车和全自动跑车，有按钮控制的也有电脑触屏操控的，也有自动打尺、自动卡木的，这些都可以按照客户的要求来进行订做。

数控跑车目前在市场上还属于稀有产品，传统的木工跑车都是手推的，在加工小型木材的时候手推跑车还能使用，但是遇到直径80-90公分甚至更粗的时候，人工推进跑车就显得比较费力，而且现在人工价格也非常的高，长期工作的话并不是非常的划算。立桩移动精度直接影响加工成材厚度的尺寸精度，旧式采用人工摇尺，机械电气控制，电阻模拟数字控制，步进油缸控制，液电步进马达驱动滚珠丝杠螺母机构数字控制多种。购买一台自动化跑车，虽然价格高一些，但是从长远来看，自动化跑车的优越性非常的高，首先省力省人工，其次加工精度高，木材损耗较低，而且木材加工效率较高，同样的时间，使用自动跑车生产效率比手推跑车要高很多，很多客户正是看中了这一点才投资自动化程度高的带锯机和跑车设备。

全自动带锯机跑车

新型木工带锯机跑车

铸件焊件全自动跑车

邢台沈带机械专业生产电动跑车，半自动跑车，木工跑车（送材车）（带锯跑车）跑车结构特点：卡林直径大，船体和卡林桩为铸铁制造，盘锦电动跑车，木材加精度高，有手动、半自动、全自动、电动等形式可供用户选择，模块化设计的船体和桩体，用户可自由选择桩数，自动跑车为无极调速，可单装移动，加工适应性强。

技术参数：车架长：4-8米，卡木桩数：3-5桩，卡木直径：800mm，自动跑车速度：前进35米/分 后退45米/分 木工跑车（送材车）（带锯跑车）企业已经荣获国家进出口检验检疫总局颁发的许可证。跑车进退速度受原木树种、径级、长度以及成材质量要求等影响，必须无级调速，一般控制在20~120m/min。并通过了：ISO9001：2000质量管理体系认证。已获得中华人民共和国出口企业资格证书。

木工跑车供应商

全自动跑车操作说明

木工带锯机跑车视频

手动与全自动木工跑车的区别

数控全自动带锯跑车

数控木工带锯机如何维修木材在锯割时，常见故障主要是锯条断裂、掉条及锯出木材弯曲等。质量可靠，售后无忧，品质精良，欢迎咨询洽谈全国统一咨询热线13785955917杨经理木工立式带锯跑车全自动木工跑车数控全自动跑车。机床运转时，精密型木工电动跑车，锯条前后窜动，并有破碎声等不正常现象，锯条可能有及较大的裂缝了，数控木工电动跑车锯床，应立即停车检查。锯条断裂一般有如下几个原因：

1.锯机原因： 锯机震动，轴承磨损。应加固机床，更换轴承，使其稳定。 张紧装置失灵，重锤过重。检查张紧装置，重锤调整适当。 锯轮轮面不平。应平整轮缘面。 上、下锯轮偏扭，二手木工电动跑车，不在同一“垂直平面上”。调整校正上、下锯轮。

2.锯条原因： 锯条钢制脆，韧性小。选用韧性好的锯条。 锯轮小，锯条厚。选用锯轮适应的锯条。 锯条厚度

新型木工带锯机跑车

手推式铸件跑车

焊件全自动木工跑车

数控木工电动跑车锯床-盘锦电动跑车-沈带机械(查看)由邢台沈带机械制造有限公司提供。邢台沈带机械制造有限公司（www.shendaijx.com）为客户提供“木工带锯机,木工跑车带锯机,全自动跑车带锯机,自动磨

锯机”等业务，公司拥有“沈带”等品牌，专注于机械加工等行业。4. 为了保证锯条在锯割时张紧力保持平衡，木工带锯机设有杠杆式张紧装置，悬挂的重锤必须根据所用的锯条宽度、厚度来增减重量，锯条张紧力的大小一般不小于所推荐的数值。欢迎来电垂询，联系人：杨永利。同时本公司（www.daijuxi.com）还是从事板材开料机，圆木带锯床，数控自动跑车的厂家，欢迎来电咨询。