

锥形齿轮公司 湘潭锥形齿轮 白杨塑胶齿轮公司

产品名称	锥形齿轮公司 湘潭锥形齿轮 白杨塑胶齿轮公司
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮的强度计算方法很多，湘潭锥形齿轮，也比较复杂。在公司网站上可以进行KHK标准齿轮的强度计算，只需输入使用条件就可简单地得到计算结果。

齿轮具有代表性的热处理有几种：淬火、调质、高频、渗碳、氮化等。

什么是淬火？

为了提高钢材的硬度，锥形齿轮公司，将材料加热到高温（约800o）后快速冷却。根据冷却介质，分为油冷/水冷/喷射冷却等不同种类。淬火后的钢材过脆，为了增加钢材的韧性，一般需要再进行回火处理，纯铁即使经过淬火处理也不会变硬。钢材的含碳量在0.35%以上的话，淬火硬化可能

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，锥形齿轮出售，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮由于齿面硬度高与轮齿精度好而大大提高承载能力和使用寿命，并因结构尺寸小使齿轮装置的成本大为降低。80年代末，锥形齿轮厂家，我国已初步具备了硬齿面渐开线齿轮的制造能力，齿轮加工精度一般为6~7级，齿轮可达4~5级。

与此同时，双圆弧齿轮的硬齿面技术也有新的发展，研制成功齿面经氮化处理的硬齿面双圆弧齿轮，且已在大功率高参数齿轮传动装置上推广应用。近来，又在成功应用珩齿新工艺基础上，开发出超硬滚切（也称刮齿）圆弧齿轮的精加工工艺，将会进一步扩大硬齿面圆弧齿轮的应用范围。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮热处理工艺一般有碳渗（或碳氮共渗）、氮化、感应淬火、调质等四类。当前总的趋势是提高齿面硬度，渗碳淬火齿轮的承载能力可比调质齿轮提高2~3倍，表111# 出用不同加工方法制造的齿轮。其中中心距、重量、安全系数的对比。

渗碳淬火齿轮可以获得高的表面硬度、耐磨性、韧性和抗冲击性能，能提供高的抗点蚀、抗疲劳性能。

锥形齿轮公司-湘潭锥形齿轮-白杨塑胶齿轮公司(查看)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司（baiyang66.tz1288.com）是从事“塑胶齿轮,精密模具,五金制品,电子配件,塑胶制品。”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：伍会英。