

零点定位工装夹具 铸宏机械 盐城零点定位

产品名称	零点定位工装夹具 铸宏机械 盐城零点定位
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

零点定位系统原理及特点

零点定位体系是一种定位和锁紧设备，零点定位哪家好，其作业原理是用气使模块翻开，夹紧则是依赖内部的强力绷簧的过程，盐城零点定位，因此被广泛应用在食品工业，化工和制药工业中，零点定位体系具有夹紧力大，有效的避免切削加工中发生的振荡，寿命更长以及耐磨等特点，下面给大家介绍零点定位体系的相关常识。

一、零点定位体系原理

1、零点定位体系归于常锁组织，通气时翻开，断气锁死。当给零点定位体系通液压或许气压时，压力会经过活塞压缩下面的绷簧，钢珠会往两侧散开，零点定位工装夹具，这时公接头就可取出。

1.3:零点定位技术优势，把机床内的装夹动作(比如打表、校中心、锁紧、清洁等动作)换到机床外做，零点定位生产，零点定位系统是一个快速定位、快速夹紧、定位和夹紧同时进行的装置，所以它可以使机床不停的运转加工，减少至少90%的停机时间。零点定位系统它不仅是定位和夹紧的装置，而且主要的是可以把不同的零件、不同的机床甚至不同的工位建立统一的标准接口，形成-个半柔性化的生产。可实现夹具的模块化和标准化，节约夹具成本。

系统原理：

利用零点定位销将不同类型的产品坐标系转化为唯一的坐标系，再通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧。气囊通气后，作用于弹簧片上，夹盘处于打开状态拉钉可方便的放入夹紧盘中

弹簧片提供夹紧力，加载压缩空气松开拉钉，有热补偿功能，重复定位精度0.0025mm，采用HSK空心锥柄定位原理，接口弹性保证零径向游隙，同时保证轴向完全接触。有四种规格的夹头，每种夹头只有一种类型的拉钉。

零点定位系统根据安装的需要可以分为三种型号：法兰型，适合于直接整合到机床工作台、底板和夹具；嵌入型，适合于底板、交换工作台和测量仪器；组合型，适合于柔性的安装。

零点定位工装夹具-铸宏机械(在线咨询)-盐城零点定位由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司(www.sz-zhix.com)是一家从事“工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“铸宏机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使铸宏机械在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！