

双环缝焊机 直缝滚焊机 联盛

产品名称	双环缝焊机 直缝滚焊机 联盛
公司名称	山东省泰安市联盛自动化设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:直缝滚焊机 品牌:联盛 型号:ls-1ls-2ls-3
公司地址	中国 山东 泰安市泰山区 通天南路
联系电话	86 0538 6618555 13615489169

产品详情

类型	直缝滚焊机	品牌	联盛
型号	ls-1 ls-2 ls-3	产品别名	不锈钢焊机
电流	交流	驱动形式	电动
动力形式	脉冲	用途	用于太阳能保温桶内胆焊接
焊接形式	滚焊机	作用对象	金属
成形时间	2 (min/根)	焊接直径	6 (mm)
焊接能力	6	焊接速度	6
焊接压力	6		

简介: 该焊机专为太阳能储水箱不锈钢内胆封头焊接而设计, 荣获国家专利。微电脑控制, 双封头同时焊接, 焊接速度快, 焊接质量好, 焊接过程无需人工。性能特点: 双头同时焊接, 桶径大小及焊桶长度可调。焊接速度, 焊接强度, 焊接脉冲, 焊接压力调整方便。焊接速度快, 焊接质量好, 焊缝不变色不漏水。双封头焊机焊接原理: 焊接变压器输出电流, 通过圆形电极、滚动焊接。利用金属焊件、导电且电阻值较大的特点, 通过低压大电流使导体电阻发热、自身融化实现焊接。利用上下电极轮进行同步焊接。采用脉冲焊接, 解决了薄板无法进行火焰焊接的问题。焊接过程不需要任何辅助焊料和耗材。焊接成本低, 无环境污染, 安全可靠。双头自动焊机可代替传统的单头人工焊。提高焊接质量, 降低生产成本, 提高工作效率。双封头焊机工作过程: 将不锈钢内胆放置在中心旋转托架上。将开关拨到“自动”端, 按一下启动机器开始进行自动焊接。由一端的焊接头箱移动将焊件夹住, 两端气缸将上电极轮同时压住两封头外沿, 压紧后开始滚动焊接。有位移传感器进行测量, 实现双头同步对焊。焊接过程中由水泵将水喷向焊口处进行冷却, 以防止过热损坏焊件, 且延长轮电极的使用寿命。焊接旋转一周后自动停止。上电极抬起, 焊头箱退回, 焊接结束。即完成一次焊接过程。整个过程由微电脑控制, 实现封头焊接自动化。将开关拨到手动、可进行手动操作。实现手动移箱、手动压头、手动转动。进行自动焊接前的调整准备工作及保养维修工作。规格: 焊桶直径: 25cm- 55cm 焊桶长度: 1米- 3米 焊接速度: 2.5米/分钟 焊接厚度: 0.2mm-1mm 型号: fth-3006 体积: 4600 × 800 × 1450 重量: 1100kg

