

# 不锈钢焊接工艺滚焊机 直缝滚焊机

产品名称	不锈钢焊接工艺滚焊机 直缝滚焊机
公司名称	山东省泰安市联盛自动化设备厂
价格	.00/个
规格参数	类型:直缝滚焊机 品牌:联盛 型号:ZFH 3006
公司地址	中国 山东 泰安市泰山区 通天南路
联系电话	86 0538 6618555 13615489169

## 产品详情

类型	直缝滚焊机	品牌	联盛
型号	ZFH 3006	产品别名	不锈钢焊机
电流	交流	驱动形式	电动
动力形式	自动	用途	用于太阳能保温桶内胆焊接
焊接形式	滚焊机	作用对象	金属
成形时间	根据长度而定 (min/根)	焊接直径	焊接厚度0.2mm-1mm (mm)
焊接能力	焊接长度3米-6米	焊接速度	1米/分钟 - 3米/分钟
焊接压力	功率：30KVA - 100KVA		

该焊机专为太阳能储水箱不锈钢内外胆而设计，微电脑控制，纵缝焊接，焊接速度快，焊接质量好，焊接过程无需人工。

<b>单封头自动焊机</b>
简介:该焊机专为太阳能储水箱不锈钢内胆封头焊接而设计，微电脑控制，纵缝焊接，焊接速度快，焊接质量好，焊接过程无需人工。特点：焊桶不动，焊轮滚动焊接。是自动脉冲直缝焊。对风尺寸，焊桶长度，焊接速度，焊接强度，焊接压力，焊接脉冲调整方便。焊缝平直，脉冲均匀。焊接速度快。焊接质量好，焊缝不变色不漏水。原理：利用金属焊件、导电且电阻值较大的特点，通过低压大电流使导体电阻发热、自身融化实现焊接。利用上电极轮滚动压焊。采用脉冲焊接，解决了薄板无法进行火焰焊接的问题。焊接过程不需要任何辅助焊料和耗材。焊接成本低，无环境污染，安全可靠。自动焊机可代替传统的人工焊接。提高焊接质量，降低生产成本，提高工作效率。使用方法：人工将板送入压缝中塌下开关。开始自动焊接。焊完后停止。将桶取出即可。规格：焊接长度3米-6米 焊接厚度0.2mm-1mm 焊接速度1米/分钟-3米/分钟 型号：zfh-3006 体积：45007502000

重量:1000kg 功率 : 30kva - 100kva