

废铅熔炼电炉多少钱 水木机电 品牌质量 废铅熔炼电炉

产品名称	废铅熔炼电炉多少钱 水木机电 品牌质量 废铅熔炼电炉
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

中频熔炼炉的工作原理

中频熔炼炉是利用其发出的高周波大电流流向被绕制成环形状或需要的加热感应线圈，高周波感应通常是用紫铜空心管制作而成。经过领先的电路体系在被加热的金属内部发生高频磁场，高频磁场依据高频感应原理在被加热的金属内部发生高频电子磕碰，然后发生热量使金属温度敏捷上升。中频熔炼炉利用的电磁感应加热方式，以热效高、发热快、省电节能、安全可靠的独特优势，深受业内人士喜欢！

泉州水木机电设备有限公司是的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，废铅熔炼电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

使用电磁熔炉需要注意的事项

首要熔炼炉加热能力及长处：

1. 高炉温可达1500-2000度。
2. 升温速度快，升温后温度稳定。
3. 装置简略、操作安全、环保节能。
4. 重量轻、体积小、提纯。
5. 维护全：设有过压、过流、进热、缺水等报警装置，并自动控制和维护。

输入电压：单相220V/三相380V=

使用电磁熔炉需要注意的事项

1. 必须在确定控制电路、主电路均没有电压输入的情况下，废铅熔炼电炉生产厂家，才可进行作业。
2. 输入和输出高压电缆要按照指示接线，不得接错，否则可能构成设备的损坏。
3. 输入、输出高压电缆要契合绝缘、载流量等要求，否则有上电短路的危险。
4. 电磁熔炉应该在安装在阻燃物上，如金属支架、水泥地面上。
5. 柜体通高压必须由高压电工操作，废铅熔炼电炉哪家好，通电后除控制柜外的柜门不得翻开。

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，废铅熔炼电炉多少钱，欢迎大家来电咨询！

- 1、煤矿用截齿的焊接；
- 2、机床导轨的淬火处理；
- 3、直径30以下螺栓的热变形；
- 4、矿山用一字钎头和梅花钎头的焊接；
- 5、直径30以下的螺母的热变形；

6、直径300以下链轮的热处理；

7、直径80以下工件的横截面处理；

泉州水木机电设备有限公司是的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

废铅熔炼电炉多少钱-水木机电-品牌质量-废铅熔炼电炉由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。水木机电——您可信赖的朋友，公司地址：泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号，联系人：陈经理。