

东研砂磨机生产厂家 砂磨机生产厂家 砂磨机

产品名称	东研砂磨机生产厂家 砂磨机生产厂家 砂磨机
公司名称	东莞市东研机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址）
联系电话	13412368177

产品详情

什么样的砂磨机比较好？

实验室小型砂磨机,占地面积小,研磨效果好,性能稳定,,安装清洗方便,易更换材料,广泛应用于化工企业、科研机构、高等院校的实验室.用于颜料、染料、油墨、油墨、色浆、涂料、电池浆、化工原料、制药、化妆品等精细度要求较高的化工行业的小批量试验生产.实验砂磨机具有以下特点:

机械密封;

可方便地调节出料口,可使用0、5毫米至3毫米的研磨介质,这种材料可以研磨到50纳米,独特的涡轮设计,使研磨介质和物料在研磨室内的分布更加一致,变频调速性能安全稳定,噪音低.

关于砂磨机连续研磨工艺

加料泵将预先分散后的物料送入研磨腔,研磨腔内装有高密度研磨介质,驱动系统通过一组三角皮带,将能通过转子棒销传递给错珠,在高速旋转下,转子和定子对研磨介质产生连续的撞击,使研磨介质形成高剪切线速度,对物料进行剪切、粉碎,研磨后的物料经大流量动态分离器后回到物料筒,物料在研磨腔停留时间短,粒度分布窄,多次循环研磨,研磨时间和能量输入根据物料工艺而定,并可同篮式砂磨机、卧式盘式砂磨串联研磨选择。

砂磨机的作业程序是怎么样的？

1、接通总电源，观察电源是否有380V，检查冷却水、气压是否正常，检查连接物料桶与砂磨机的物料输送是否接牢，检查砂磨机其它部分是否正常，发现异常情况，应排除故障方能操作。2、先通入冷却水，再泵送物料入不锈钢砂磨机筒体内，zui后开动主机。砂磨过程中应按“生产制造单”的要求进行。控制不锈钢砂磨机的温度，墨温，不超过规定数值，若无明确规定时，应控制不超过45℃，或由技术人员指导进行操作控制。3、砂磨后应经质检合格后方可下机。4、砂磨过程中作好“不锈钢砂磨机运行记录”。5、砂磨不同颜色、墨种时应冲洗干净不锈钢砂磨机内筒及连接管道。6、严禁不锈钢砂磨机空载运转、无冷却水循环运转和带病运转。7、因砂珠磨损、流失而造成砂磨效果不佳时，应补充砂珠或更换砂珠。8、物料桶与砂磨机的连接应牢固，防止物料溢出，物料桶必须使用静电夹，消除静电。9、停机时，必须保持筒内装有溶剂当筒内无任何物质时，不能启动分散轴，否则将导致分散轴弯曲或分散盘损坏。10、操作过程中，必须随时通过管道查明润滑液的循环情况，并采取相应的措施。