

# 江弘法器 铜铸佛像厂家 福州佛像厂家

产品名称	江弘法器 铜铸佛像厂家 福州佛像厂家
公司名称	抚州市东乡区江弘法器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省抚州市东乡区孝岗镇窑上村三溪小组49号
联系电话	15070445266

## 产品详情

### 佛像贴金|江西寺庙佛像贴金厂家|寺庙佛像贴金

江西省抚州市东乡区江弘法器有限公司是一家专业生产佛像雕塑企业，产品包括铜铁佛像、宝鼎、铜钟、圆方香炉、圆方蜡台、千佛塔、塔刹、千佛灯、磬、云板、玻璃钢、铜狮子等等。并可按客户要求定制，产品造型庄重典雅、古朴大方，富有超高艺术特色。本着“弘法利生、薄利多销、质量至上”的经营之道，深得高僧、道长、法师及居士赞叹和好评。并属部门批准的三证齐全厂家。本厂自创办以来生产规模不断扩大，拥有一支技术力量雄厚的队伍。

### 供养方法:

七布施:一、为和颜施:对于别人给予和颜悦色的布施。二、为言施:向人说好话的布施，存好心做好事做好人说好话，并勉人切实力行。三、为心施:为对方设想的心，体贴众生的心的布施。四、为眼施:用慈爱和气的眼神看人。五、为身施:身体力行帮助别人。六、为座施:让座给需要的人的布施。七、为察施:不用问对方就能察觉对方的心，并给予相对其所需的方便的布施。

### 琉璃佛像工艺介绍

我们还要将琉璃粗胚进行粗磨、细修、喷砂、清洗、打磨、抛光等工艺对琉璃进行修整。

1 粗磨 首先，我们应该使用研磨机进行粗磨。工作前我们还需要准备20目的粗金刚砂泥。我们把粗金刚砂泥放到研磨机的沙漏上，在其上面浇一点水，打开滴水器，使其持续保持湿润的状态。砂水就会流到磨盘上。这时，我们就可以打开研磨机对琉璃进行粗磨了，粗磨只能对切割面进行研磨。根据作品大小，福州佛像厂家，通常粗磨5-10分钟即可。粗磨的磨盘可以线槽开得多些，铜佛像厂家，这样可以提高粗磨的速度。这是我们工作的经验。

2 细修这时的琉璃表面上还会有许多毛边、气泡等缺陷。我们应该对其进行细修。我们细修主要用到的工具是细修笔（有电动和气动两种），细修笔可以根据待修饰部位的大小、形状、平顺度等要求更换不同的笔头。为了让琉璃表面达到一定的光滑度，有时也需要用到180号和240号的砂皮来打磨。

江西省抚州市东乡区江弘法器有限公司是一家专业生产佛像雕塑企业，产品包括铜铁佛像、宝鼎、铜钟、圆方香炉、圆方蜡台、千佛塔、塔刹、千佛灯、磬、云板、玻璃钢、铜狮子等等。并可按客户要求定制，产品造型庄重典雅、古朴大方，富有超高艺术特色。本着“弘法利生、薄利多销、质量至上”的经营之道，深得高僧、道长、法师及居士赞叹和好评。并属部门批准的三证齐全厂家。本厂自创办以来生产规模不断扩大，拥有一支技术力量雄厚的队伍。

折叠接引佛像南无阿弥陀佛。西方世界之教主·据《无量寿经》卷上载，过去久远劫世自在王佛住世时，佛像木雕厂家，有一国王发无上道心，舍王位出家，名为法藏比丘，于世自在王佛处修行，熟知诸佛之净土，历经五劫之思虑而发殊胜之四十八愿。此后，不断积聚功德，而于距今十劫之前，愿行圆满，成，在离此十万亿佛土之西方，报得极乐净土。迄今仍在彼土说法，即净土门之教主，能接引念佛人往生西方净土，故又称接引佛。

江弘法器(图)-铜铸佛像厂家-福州佛像厂家由抚州市东乡区江弘法器有限公司提供。抚州市东乡区江弘法器有限公司（[www.jxyhfq.com](http://www.jxyhfq.com)）为客户提供“佛像,法器,铜钟,香炉,佛龕,骨灰盒寄存架等工艺品制造,销售”等业务，公司拥有“江弘法器”等品牌，专注于工艺品等行业。欢迎来电垂询，联系人：胡江风。同时本公司（[www.jxfokan.cn](http://www.jxfokan.cn)）还是从事佛龕厂家，佛龕厂，江弘法器厂的厂家，欢迎来电咨询。