

东塑机械质量保证 圆筒式径向型缠绕包装机厂家

产品名称	东塑机械质量保证 圆筒式径向型缠绕包装机厂家
公司名称	山东东塑机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里湖办事处刘七沟村东300米
联系电话	13075313668

产品详情

1根据不同的缠绕包装设备，它可以分为两类:预拉伸并拖动拉伸:

1、预张力型缠绕机:指预拉伸膜框架机制，绕组电机按照预先设置好的“拉伸倍数”后拉伸包装托盘货物。本实用新型具有统一-的电影发展，包装外观好，适应性强(超级重量轻、超高货物可以使用)，和相同的条件是比“抵抗拉伸”类型保存消耗材料从30 - 50%。

2，抗拉力类型缠绕机:是通过调整抗拉力的摩擦阻尼机理、缠绕膜时被动货物托盘旋转的速度是缓慢的速度，和绕组的电机同时打开包装货物。因为阻尼调整为零”，所以可以使用任何质量包装或常见的塑料薄膜，但对于轻，更高的商品来实现稳定的薄膜包装和消费更高的剂量。

缠绕机操作流程：1.将包装物体置放在拖盘缠绕机的转盘管理中心，膜架部位在物体的底部，塑料薄膜依照规定装在膜卷上。2.塑料薄膜从包装物件底端刚开始旋转，点一下转盘启动按钮，圆筒式径向型缠绕包装机厂家，伴随着转盘旋转，水平径向型缠绕包装机厂家，缠绕膜从包装物体底端刚开始缠绕机。3.依据您的包装规定，点一下升高和降低按钮调整缠绕膜的盘绕部位。4.盘绕包装完毕，圆筒纸径向型缠绕包装机厂家，关掉旋转按钮，断开缠绕膜，包装完毕。维护保养关键点：1.工作中2个礼拜以后，要立即拆换新油，之后每一年务必拆换一次。2.按时调整膜架传动链条的涨紧水平，防止出现转盘跑偏的状况。3.减速器要留意浸油，维持缠绕机减速器的润化实际效果。4.定期维护电气元器件和维持设备清理。

缠绕包装机是将被缠绕物体放置于转盘中央，启动转盘电机转动，自然地带动转盘转动，德阳径向型缠绕包装机厂家，使物体实现了外围的缠绕膜机，同时升降机电机也启动，带动缠绕捆扎机整个组合体做上下运动，达到物体高度方向的缠绕，这就实现了物体整个外表的缠绕包装。

现今使用的缠绕包装机基本上都是用PLC控制，采用可编程的存储器，可执行逻辑运算、顺序控制与算术操作等面向用户指令，大大提高了裹包的速度，广泛使用与外贸出口、食品饮料、塑胶化工、玻璃陶

瓷、机电铸件等产品的集装，受到了人们的广泛喜爱。

缠绕包装机的使用满足了货物储存、运输要求，又能防止货物在搬运过程的损坏，起到防尘，防潮及保洁作用，也降低了生产成本，提高了生产效率。

东塑机械质量保证-圆筒式径向型缠绕包装机厂家由山东东塑机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东东塑机械制造有限公司（www.dongsuvip.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!